



Tous nos matériels sont « Fabriqué chez SCM Italie »

Des pièces moulées en fonte au produit fini.

Venez visiter nos établissements productifs et apprécier la qualité des machines SCM; nous aurons le plaisir de vous avoir comme invité.



minimax

une passion qui mérite des produits professionnels.

minimax est la ligne de machines professionnelles pour l'atelier d'artisanat, leader mondial depuis plus de 40 ans.

L'objectif de SCM est d'assurer au client des technologies de qualité qui répondent à ses exigences, de manière de devenir son partenaire de référence selon ses nécessités.

classic *et* lab

Essentielles et faciles à utiliser.

combinées universelles

cu 410c
page 6



cu 300c
page 7



lab 300p
page 24



combinées

st 3c
page 8



fs 41c
page 9



fs 30c
page 9



scies circulaires

sc 3c
page 10



sc 2c
page 11



toupies

tw 45c
page 12



t 45c
page 13





App Thundercut

Technologie à la portée de tous

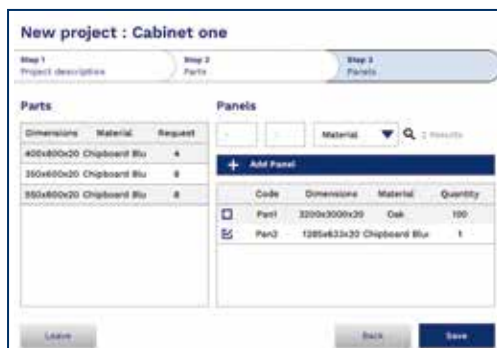
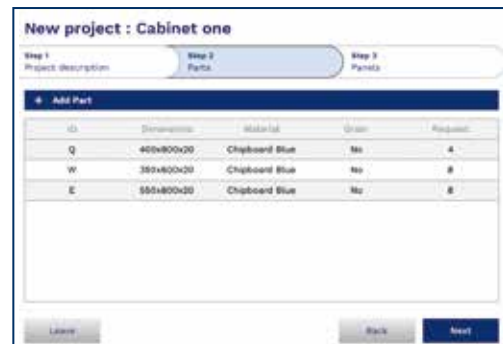
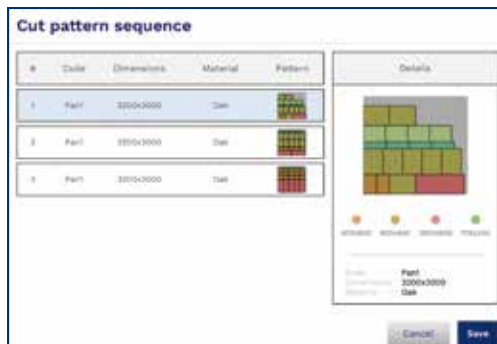
SCM Thundercut est l'Application SCM d'Optimisation/ Séquençage, pour les dispositifs mobiles, qui permet d'optimiser la surface du panneau et guide l'opérateur dans la séquence de coupes à effectuer.

Rapidité d'exécution des coupes, moins de gaspillage de matière et aucune possibilité d'erreur même pour les opérateurs moins expérimentés!

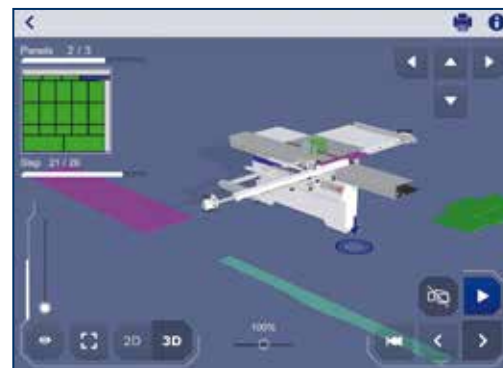
Téléchargez-la tout de suite sur l'AppStore et Google Play:

SCM Thundercut





Il est possible de gérer votre parc de scies circulaires, votre magasin de matériaux et les différents projets sur lesquels vous travaillez.



Le séquenceur 3D, grâce à son graphisme simple et intuitif, suggère les réglages de la machine pour chaque coupe à effectuer.

L'Application peut être utilisée avec des scies circulaires, des scies circulaires avec groupe lame mobile, des scies-toupies et des combinées universelles (le QR-code sera présent sur chaque nouvelle machine pour activer l'Application).

classic
combinées
universelles
cu 410c
cu 300c



		cu 410c	cu 300c
Largeur utile d'usinage	mm	410	300
Longueur totale des tables dégauf	mm	1800	1510
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	315	315
Capacité à équarrir	mm	1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Longueur utile de l'arbre toupie	mm	100	100
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
<i>Table complète des données techniques à page 18</i>			



Châssis et Guide
performances
de série



Groupe Scie
performances
sans limites



**Ouverture
Tables Dégau**
accessibilité
exceptionnelle



Puissance 5 kW
équipement standard



**SCM
Thundercut**
App d'Optimisation/
Séquençage

Le meilleur rapport prix/performances allié à l'essentiel et au confort d'utilisation recherchés par les menuisiers et artisans.

classic
combinées
st 3c scie-toupie
fs 41c dégauf-rabot
fs 30c



		st 3c	fs 41c	fs 30c
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	315	-	-
Capacité à équarrir	mm	1660 ÷ 2660	-	-
Longueur utile de l'arbre toupie	mm	100	-	-
Largeur utile d'usinage	mm	-	410	300
Diamètre arbre dégauf / nombre couteaux standard	mm/n.	-	72 / 3	72 / 3
Longueur totale des tables dégauf	mm	-	1800	1510
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	-	3 ÷ 230	3 ÷ 230
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)
Table complète des données techniques à page 18				



Châssis et Guide
performances
de série



Groupe Scie
performances
sans limites



**SCM
Thundercut**
App d'Optimisation/
Séquençage



Groupe Dégau
résultat optimal



Guide Dégau
rigidité absolue

Des solutions compactes, très précises avec un investissement mini.

classic

scies circulaires

sc 3c

sc 2c



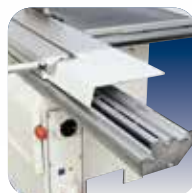
		sc 3c	sc 2c
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	315	315
Sortie maxi. de la lame à 90°/45°	mm	100 / 79	100 / 79
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270
Capacité à équarrir	mm	2310 ÷ 2660	1660
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)
Table complète des données techniques à page 18			



Groupe Scie
performances
sans limites



Afficheur
accessoires de
haute technologie



Chariot Coulissant
système exclusif



**SCM
Thundercut**
App d'Optimisation/
Séquençage

Des solutions compactes, avec des performances sans limites pour les menuisiers et artisans.

classic toupies tw 45c t 45c

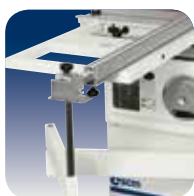
avec arbre fixe ou inclinable
avec arbre fixe



		tw 45c	t 45c
Longueur utile arbre toupie	mm	100	100
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	210	210
Diamètre maxi. de l'outil en dessous de la table à 90°	mm	180	180
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner	mm	275	-
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
<i>Table complète des données techniques à page 18</i>			



Arbre Toupie
tout type d'usinage



Châssis à Equarrir
support optimal



Rallonge de la Table
support optimal

Flexibilité et facilité d'utilisation des toupies:
idéales pour les menuisiers et artisans exigeants.

classic groupes opérateurs



Le nouveau **groupe inciseur, réglable facilement de l'extérieur de la machine**, est fourni sur demande.



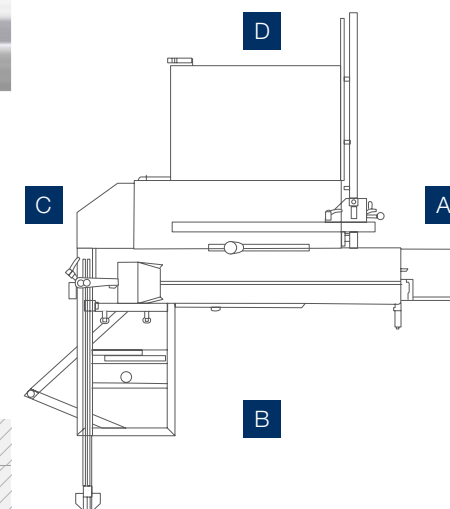
performance sans limites

Groupe Scie.

Une coupe étonnante aussi bien de bois massif de forte épaisseur que de panneaux, y compris stratifiés et mélaminés, grâce au nouveau groupe scie installé avec une **lame de 315 mm de diamètre** qui garantit une **hauteur de coupe de 100 mm avec inciseur monté**.

Une machine bien entretenue permet d'éviter les ruptures mécaniques des groupes, d'augmenter sa précision et sa fiabilité dans le temps. La hotte d'aspiration du nouveau groupe scie est extrêmement efficace: les essais effectués en laboratoire ont mis en évidence un **niveau d'émission de poussières inférieur à 90% par rapport au niveau maxi. Consenté par la Communauté Européenne!**

Usinage	Valeur maxi. consenti CE	Position A	Position B	Position C	Position D
Coupe d'alaises bois	2 mg/m ³	0.08 mg/m ³	0.10 mg/m ³	0.04 mg/m ³	0.16 mg/m ³





système exclusif

Chariot Coulissant.

Coupes plus précises et faciles grâce à un appui parfaitement stable garanti, y compris pour les pièces de grandes dimensions, par un **chariot coulissant de largeur exceptionnelle** et un **grand châssis à équarrir avec guide télescopique** fournis en **dotation standard**. **Excellente précision, glissement doux et silencieux, résistance aux poussières grâce à son système auto-nettoyant, fiabilité dans le temps sans réglages.** Le chariot coulissant est en aluminium extrudé anodisé avec une structure réticulaire fermée. Le système exclusif de coulissement est positionné sur des pistes en acier trempé et calibré F550 SX.

performances absolues de série

Guide et Châssis à Equarrir.

Le châssis de la **sc 2c (A)** est équipé d'un guide télescopique avec une butée escamotable.

Le châssis des autres machines Classic (B) est de **grandes dimensions (960 x 600 mm)** et équipé d'un:

- **guide télescopique** avec **2 butées réversibles**
- presseur excentrique
- support télescopique

Cu 300c e 410c sont équipées d'un guide multifonction scie-dégau, conçu pour être facilement enlevé et repositionné afin de permettre le **passage rapide d'un type d'usinage à un autre**. Positionnements plus rapides et précis avec le guide parallèle sur **barre ronde de coulissement**, en acier rectifié et avec support "haute rigidité" en fonte, standard sur toute les machines Classic (voir image).



classic groupes opérateurs



résultat optimal

Groupe Dégau.

Un corroyage optimal, avec un arbre de 72 mm de diamètre avec 3 couteaux HSS dans la version standard. L'arbre "Tersa" avec couteaux à serrage rapide et réglage automatique est disponible sur demande. La pression des rouleaux d'entraînement au rabotage peut être réglée en fonction du type de bois usiné. Le rouleau d'entraînement à l'entrée de la raboteuse (A) est rainuré, **denture hélicoïdale**, ce qui garantit la force et la régularité de l'avance de la pièce; quant au rouleau à la sortie, en acier sablé (B), il entraîne en douceur pour préserver le produit fini.



rigidité absolue

Guide de Dégau.

Rigidité absolue des guides de dégauchement des **fs 30c** et **fs 41c** en aluminium extrudé d'une longueur respective de 1300 mm et 1670 mm.



accessibilité maximale

Ouvertures des Tables de Dégau.

Le travail au rabot est plus facile: dans les combinées universelles au cours du passage d'une opération de dégauchissage à celle de rabotage, les **tables de dégauchissage s'ouvrent vers l'intérieur de la machine, avec un angle de 90°, et simultanément.**

Il est possible de passer au rabotage de pièces de 230 mm de hauteur maximum. Le nouveau design du capteur de copeaux de protection de l'arbre de dégauchissage, a été expressément conçu pour augmenter ultérieurement la **sécurité et l'efficacité du système.**





Sur demande, il est possible de commander l'option: arbre de toupie inclinable à 45° vers l'intérieur de la machine (seulement pour **st 3c** et **tw 45c**).

professionnel et d'une robustesse considérable

Groupe Toupie.

Le groupe est équipé d'un fût entièrement en fonte de grandes dimensions, contenu dans un puits, également en fonte, qui **protège les composants mécaniques** internes contre les copeaux et les poussières. **L'usage est réalisé en toute sécurité** grâce au guide toupie muni de réglages micrométriques et équipé de presseurs verticaux et horizontaux.

personnalisables selon n'importe quelle exigence d'utilisation

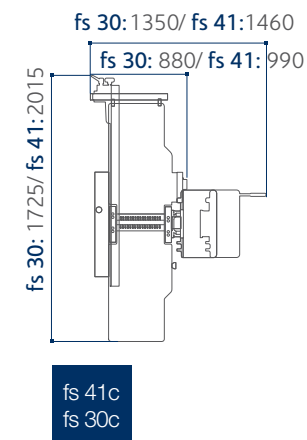
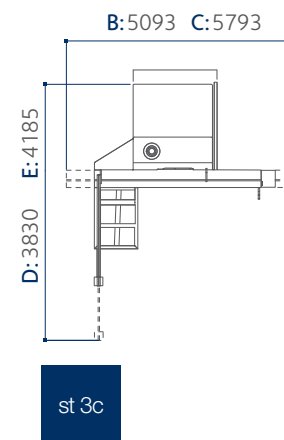
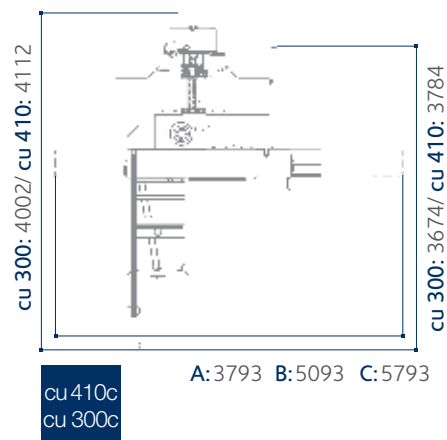
Rallonges de Tables et Châssis de Support.

Sur la **t 45c** les rallonges de table côté entrée et sortie et le support frontal télescopique avec rouleau (en option) facilitent l'usinage des pièces de grandes dimensions. Le chariot coulissant de 270 mm de largeur de la **tw 45c** peut-être équipé (en option) d'un châssis de grande dimension muni d'une règle avec butées et rallonge télescopique.



classic

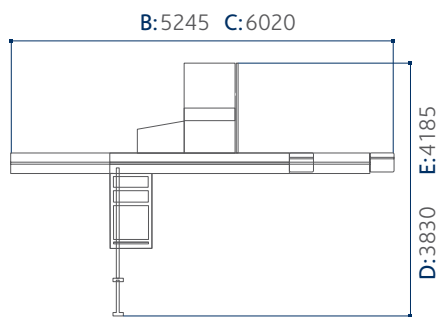
dimensions d'encombrement et données techniques



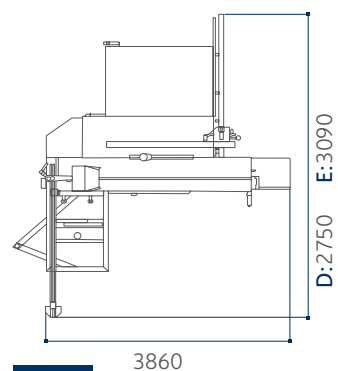
- A avec chariot 1600 mm
 - B avec chariot 2250 mm
 - C avec chariot 2600 mm
 - D avec largeur de coupe 900 mm*
 - E avec largeur de coupe 1270 mm*
- *au guide parallèle

		cu 410c	cu 300c
dégau-rabot			
Largeur utile d'usinage	mm	410	300
Diamètre arbre déga / nombre couteaux standard	mm/n.	72 / 3	72 / 3
Dimensions couteaux standard	mm	410 x 30 x 3	300 x 30 x 3
Prise du bois maxi.	mm	4	4
Longueur total de la table déga	mm	1800	1510
Dimensions de la table rabot	mm	410 x 605	300 x 585
Vitesse d'entraînement rabot	m/min	7	7
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 230	3 ÷ 230
scie circulaire			
Dimensions de la table scie-toupie en fonte	mm	1115 x 335	1115 x 335
Inclinaison lames		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	315	315
Sortie de lame maxi. à 90°/45°	mm	100 / 79	100 / 79
Capacité à équarrir	mm	1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	900	820
toupie			
Longueur maxi. utile arbre toupie	mm	100	100
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	tours/min	3500 / 7000 / 10.000	3500 / 7000 / 10.000
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	210	210
Diamètre maxi. de l'outi en dessous de la table à 90°	mm	180	180
Diamètre maxi. de l'outil à tennonner	mm	275	275
autre caractéristiques techniques			
Moteurs triphasés 4 kW (5,5 ch) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 ch) 60 Hz		-	-
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 ch) 50 Hz - 6 kW (8 ch) 60 Hz		S	S
Moteurs monophasés 2,2 kW (3 ch) 50 Hz		O	O
Moteurs monophasés S1 3,6 kW (4,8 ch) 60 Hz		O	O
Diamètre hottes d'aspiration	mm	120	120

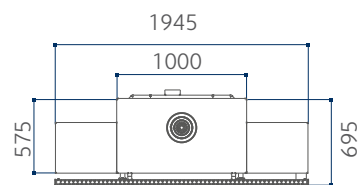
S Standard
O Option



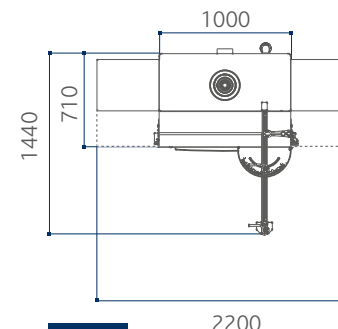
sc 3c



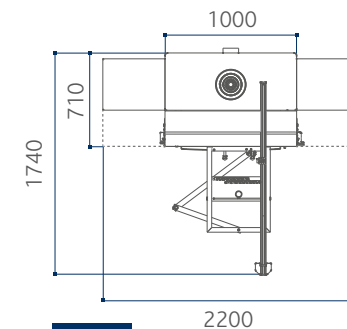
sc 2c



t 45c



tw 45c



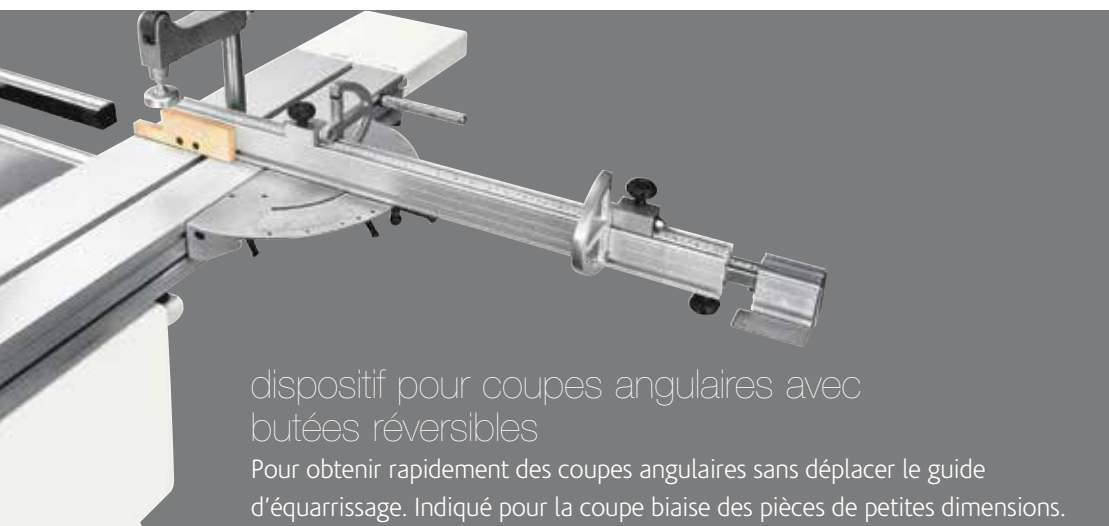
tw 45c

avec châssis
de support

st 3c	fs 41c	fs 30c	sc 3c	sc 2c	tw 45c	t 45c
-	410	300	-	-	-	-
-	72 / 3	72 / 3	-	-	-	-
-	410 x 30 x 3	300 x 30 x 3	-	-	-	-
-	4	4	-	-	-	-
-	1800	1510	-	-	-	-
-	410 x 605	300 x 585	-	-	-	-
-	7	7	-	-	-	-
-	3 ÷ 230	3 ÷ 230	-	-	-	-
1115 x 430	-	-	840 x 560	1020 x 325	-	-
90° ÷ 45°	-	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	-
315	-	-	315	315	-	-
100 / 79	-	-	100 / 79	100 / 79	-	-
1660 ÷ 2660	-	-	2310 ÷ 2660	1660	-	-
900 ÷ 1270	-	-	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270	-	-
100	-	-	-	-	100	100
3500 / 7000 / 10.000	-	-	-	-	3500 / 7000 / 10.000	3500 / 7000 / 10.000
210	-	-	-	-	210	210
180	-	-	-	-	180	180
275	-	-	-	-	275	-
-	S	S	-	S	-	-
S	O	O	S	O	S	S
O	O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O	O
120	120	120	120	120	120	120

classic dispositifs optionnels principaux

support pour tablette sur le
chariot coulissant
Compatible avec les tablettes de 8" à 11".



dispositif pour coupes angulaires avec
butées réversibles
Pour obtenir rapidement des coupes angulaires sans déplacer le guide
d'équarrissage. Indiqué pour la coupe bise des pièces de petites dimensions.

protection lame suspendue
Pour un usinage à la scie en toute sécurité.



affichage digital
pour la lecture de
la cote sur le guide
parallèle
Permet des positionnements
précis grâce à l'aide
du capteur à bande
magnétique.

groupe guides
professionnels
Pour scie et dégauchage,
conçu pour être facilement
enlevé et repositionné afin
de permettre le passage
rapide d'une type
d'usinage à un autre.





mortaiseuse en fonte
Les perçages et les mortaises
sont réalisés avec la plus grande facilité.
La mortaiseuse est équipée d'une
hotte d'aspiration de diamètre 120 mm
et d'un mandrin de 16 mm.

arbre dégaug "Xylent"
avec couteaux en spirale
Les 3 couteaux en spirale garantissent une
 finition exceptionnelle. Cet arbre permet des
usinages au dégaug très silencieux. Il améliore
l'aspiration grâce à la production de copeaux
très réduites. L'arbre augmente la durée
des couteaux, avec la possibilité d'être en
mesure d'exploiter les quatre arêtes de coupe.



mandrin auto-centrant
0-16 mm "Wescott"
Les mèches de la mortaiseuse
se remplacent rapidement et
ne nécessitent aucun réglage.



mallette d'entretien "Xylent"
Complète de:
- 1 flacon de liquide détergent/dégraissant
- pour le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonnée
- 2 bit Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse en soies de laiton pour le
- nettoyage de l'arbre avec inserts installés
- 1 brosse en soie d'acier pour le nettoyage
- des emplacements des inserts

volant gravitationnel
Volant avec indicateur numérique
gravitationnel pour le positionnement
de la table rabot.



arbre dégaug "Tersa"
Le blocage automatique des couteaux
grâce à la force centrifuge est un gage de
sécurité et précision lors de l'usinage. Le
remplacement des couteaux est facilité par
un système sans vis de fixation.





guide toupie réglable à trois déplacements

Le guide utilise un système de réglage par crémaillère et dispose d'un lecteur digital mécanique. Grâce au système de référence le guide toupie peut être enlevé et repositionné sans perdre la position d'usinage. La capacité maximum de l'outils dans le profilage est de 210 mm de diamètre.



A



B

arbre toupie interchangeable (A)

Pour un remplacement très rapide de l'arbre toupie. **L'arbre toupie avec mandrin porte-pince** est disponible parmi les arbres de rechange (B).

table et protection à ténner

Pour les usinages de ténnerage à la toupie. Composées de:

- table
- protection pour outils de diamètre maxi. 275 mm
- hotte d'aspiration de diamètre 120 mm



prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur

Cette solution permet d'exclure entièrement le dispositif et évite toute interférence avec les autres éléments de la machine.

chariot porte-accessoires "minimax ease"

Conçu pour stocker plusieurs accessoires comme par exemple un guide de dégau, une règle d'équarrissage, un guide toupie, un arbre toupie, etc...

Composé de:

- une table supérieure avec surface en bakélite qui peut également être utilisée comme support pour la pièce pendant l'usinage
- deux étagères avec une surface en caoutchouc
- des roues pivotantes avec un dispositif de blocage



table supplémentaire sur le chariot couissant

Pour le support des panneaux de grandes dimensions.

classic

dispositifs optionnels principaux

S Standard
O Option

	cu 410c	cu 300c	st 3c	fs 41c	fs 30c	sc 3c	sc 2c	tw 45c	t 45c
App d'Optimisation/Séquençage « SCM Thundercut »	S	S	S	-	-	S	S	-	-
Support pour tablette sur le chariot coulissant	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Dispositif pour coupes angulaires avec butes réversibles	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Affichage digital pour la lecture de la cote sur le guide parallèle	-	-	O	-	-	O	O	-	-
Table supplémentaire sur le chariot coulissant	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Protection lame suspendue	-	-	O	-	-	O	O	-	-
Groupe guides professionnels	O	O	-	-	-	-	-	-	-
Arbre dégauchage « Tersa »	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Arbre dégauchage « Xylent » avec couteaux en spirale	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Mallette d'entretien pour arbre « Xylent »	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Mortaiseuse en fonte	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Mandrin auto-centrant 0-16 mm « Wescott »	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Guide toupie réglable à trois déplacements	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Table et protection à ténner	O	O	O	-	-	-	-	O	-
Prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur	O	O	O	-	-	-	-	O	-
Arbre toupie interchangeable	O	O	O	-	-	-	-	O	O
Roues pour déplacement de la machine	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Dado set	O	O	-	-	-	O	-	-	-
Volant gravitationnel	O	O	-	O	O	-	-	-	-

combinée universelle lab 300p

		lab 300p
Largeur utile d'usinage	mm	300
Longueur totale des tables dégauf	mm	1300
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	315
Capacité à équarrir	mm	1660
Longueur utile arbre toupie	mm	100
Puissance moteurs triphasés	kW/Hz	4 (4,8) / 50 (60)
Table complète des données techniques à page 28		



Groupe Scie
coupe étonnante



Groupe Toupie
performances
exceptionnelles



**Soulèvement des
Tables**
efficacité accrue



**SCM
Thundercut**
App d'Optimisation/
Séquençage

Autrefois il existait la combinée, aujourd'hui Minimax a défini les standards technologiques les plus avancés avec précision, fiabilité et sécurité.

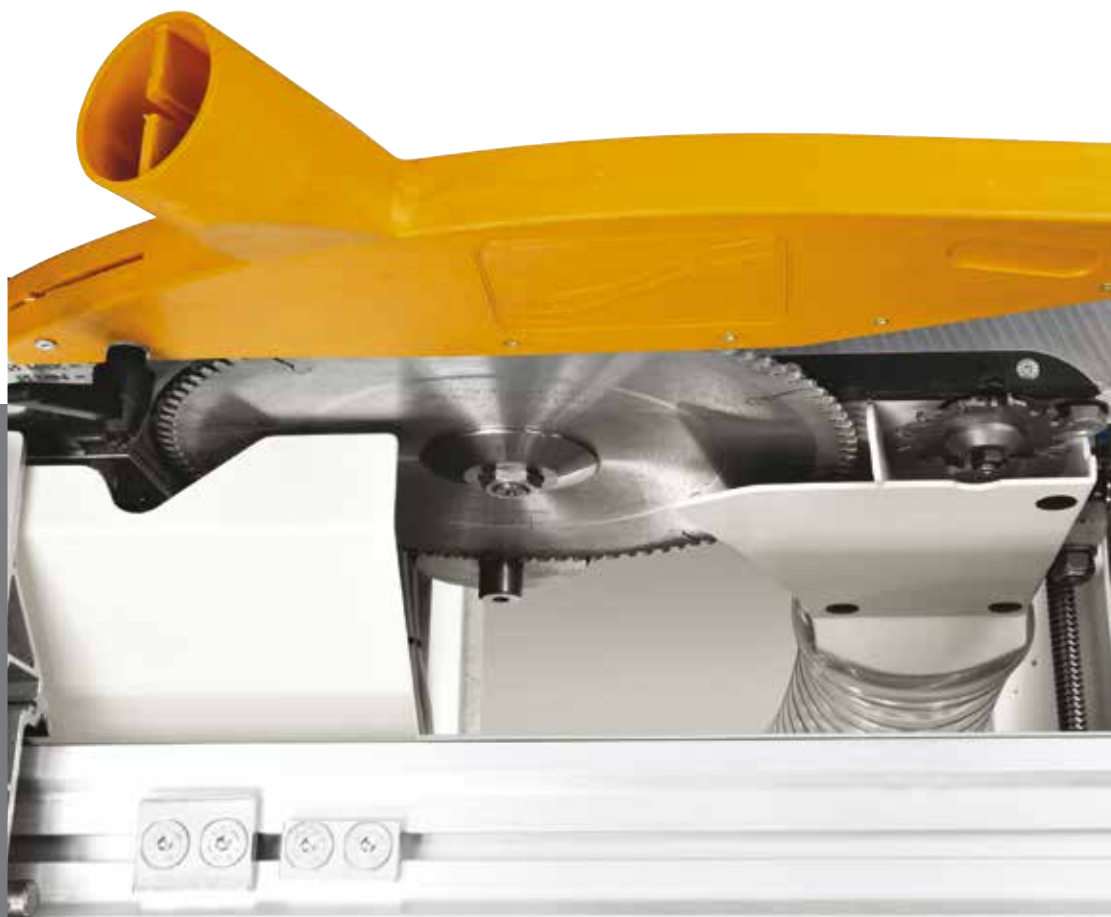
lab300p groupes opérateurs

coupe étonnante

Groupe Scie.

Nouveau groupe scie installé avec une lame de **315 mm de diamètre maximum** et **inciseur monté**.

Ce nouveau groupe inciseur, fourni sur demande **est réglable facilement de l'extérieur de la machine**.



Coupes à la scie plus précises et faciles grâce à un appui parfaitement stable garanti, y compris pour les pièces de grandes dimensions, avec un **chariot coulissant de 270 mm de large**.



résultat optimal

Groupe Dégauchage.

Un corroyage optimal, avec un arbre de 72 mm de diamètre avec 3 couteaux HSS dans la version standard. L'arbre "Tersa" avec couteaux à serrage rapide et réglage automatique est disponible sur demande. La pression des rouleaux d'entraînement au rabotage peut être réglée en fonction du type de bois usiné. Le rouleau d'entraînement à l'entrée de la raboteuse (A) est rainuré, **denture hélicoïdale**, ce qui garantit la force et la régularité de l'avance de la pièce; quant au rouleau à la sortie, en acier sablé (B), il entraîne en douceur pour préserver le produit fini.





performances exceptionnelles

Groupe Toupie.

Le groupe toupie (A) monte un arbre de 100 mm de longueur utile. Il est possible de faire rentrer un outil de maximum 180 mm de diamètre en dessous de la table d'usinage. Pour un maximum de sécurité et une plus grande flexibilité de la machine, il est fourni, dans les accessoires standards, une coiffe de protection spéciale pour les façonnages (B).



Mortaiseuse en fonte.

Les perçages et les mortaises sont réalisés avec la plus grande facilité. La mortaiseuse est équipée d'une hotte d'aspiration de diamètre 120 mm et d'un mandrin de 16 mm. (option)

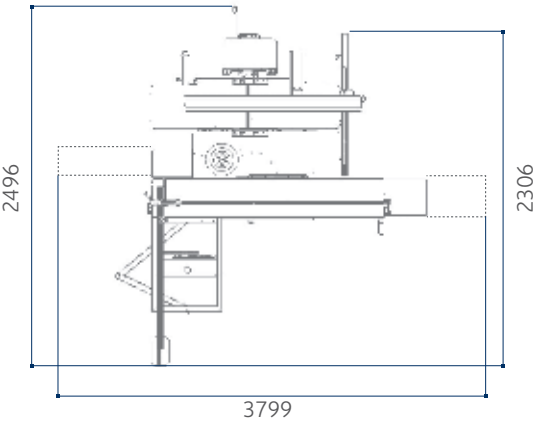
sécurité et efficacité accrues

Soulèvement des Tables.

Au cours du passage d'une opération de dégauchissage à celle de rabotage, les **tables de dégauchissage s'ouvrent vers l'intérieur de la machine avec un angle de 90°**: de cette façon, le rabotage est facilité. Il est possible de passer au rabotage de pièces de maximum 220 mm de hauteur. Le **nouveau design du convoyeur de copeaux**, avec protection de l'arbre de dégauchissage, a été expressément conçu pour **augmenter la sécurité et l'efficacité du système**.



lab 300p
dimensions
d'encombrement
et données
techniques



S Standard
O Option

lab 300p		
dégau-rabot		
Largeur utile d'usinage	mm	300
Diamètre arbre déga / nombre couteaux standard	mm/n.	72 / 3
Dimensions couteaux standard	mm	300 x 30 x 3
Prise du bois maxi.	mm	3
Longueur total de la table déga	mm	1300
Dimensions de la table rabot	mm	300 x 450
Vitesse d'entraînement rabot	m/min	7
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 220
scie circulaire		
Dimensions de la table scie-toupie en fonte	mm	1020 x 325
Inclinaison lames		90° ÷ 45°
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	315
Sortie de lame maxi. à 90°/45°	mm	100 / 79
Capacité à équarrir	mm	1660
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	800
toupie		
Longueur maxi. utile arbre toupie	mm	100
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	tours/min	3500 / 7000 / 10.000
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	210
Diamètre maxi. de l'outi en dessous de la table à 90°	mm	180
Diamètre maxi. de l'outil à tennonner	mm	275
autres caractéristiques techniques		
Moteurs triphasés 4 kW (5,5 ch) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 ch) 60 Hz		S
Moteurs monophasés 2,2 kW (3 ch) 50 Hz		O
Moteurs monophasés S1 3,6 kW (4,8 ch) 60 Hz		O
App d'Optimisation/Séquençage « SCM Thundercut »		S
Diamètre hottes d'aspiration	mm	120



lab 300p

dispositifs optionnels principaux

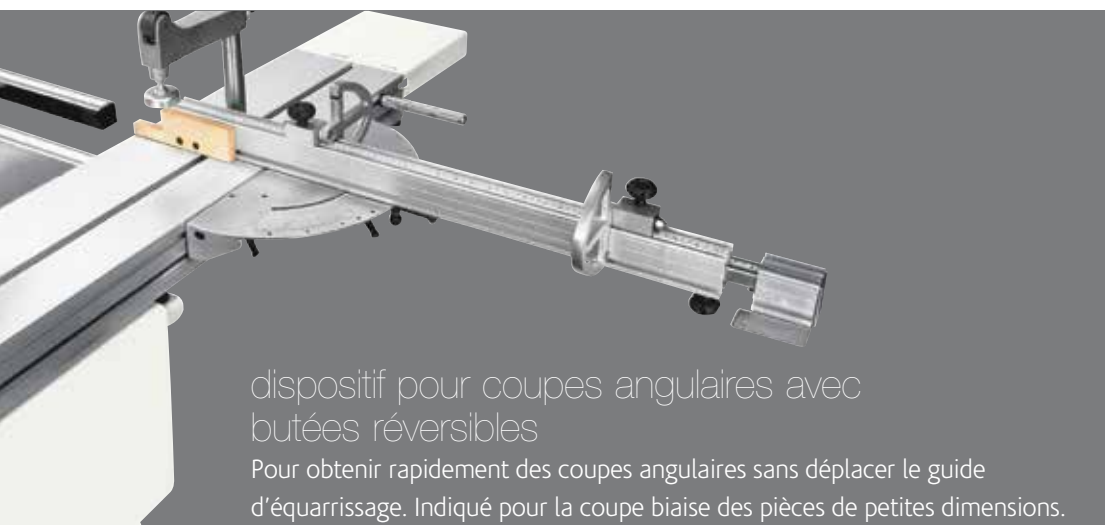


table et protection à tenonner

Pour les usinages de tenonnage à la toupie. Composées de:

- table
- protection pour outils de diamètre maxi. 275 mm
- hotte d'aspiration de diamètre 120 mm



prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur

Cette solution permet d'exclure entièrement le dispositif et évite toute interférence avec les autres éléments de la machine.



groupe guides professionnels

Pour scie et dégaubot, conçu pour être facilement enlevé et repositionné afin de permettre le passage rapide d'une type d'usinage à un autre.

arbre dégau "Tersa"

Le blocage automatique des couteaux grâce à la force centrifuge est un gage de sécurité et précision lors de l'usinage. Le remplacement des couteaux est facilité par un système sans vis de fixation.



mandrin auto-centrant 0-16 mm "Wescott"

Les mèches de la mortaiseuse se remplacent rapidement et ne nécessitent aucun réglage



support pour tablette sur le chariot coulissant
Compatible avec les tablettes de 8" à 11".



"Xylent" arbre de dégau avec couteaux en spirale

Les 3 couteaux en spirale garantissent une finition exceptionnelle. Cet arbre permet des usinages au dégau très silencieux. Il améliore l'aspiration grâce à la production de copeaux très réduites. L'arbre augmente la durée des couteaux, avec la possibilité d'être en mesure d'exploiter les quatre arêtes de coupe.

volant gravitationnel

Volant avec indicateur numérique gravitationnel pour le positionnement de la table rabot.



mallette d'entretien "Xylent"

Complète de:

- 1 flacon de liquide détergent/dégraissant
- pour le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonnée
- 2 bit Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse en soies de laiton pour le
- nettoyage de l'arbre avec inserts installés
- 1 brosse en soie d'acier pour le nettoyage
- des emplacements des inserts

chariot porte-accessoires "minimax ease"

Conçu pour stocker plusieurs accessoires comme par exemple un guide de dégau, une règle d'équarrissage, un guide toupie, un arbre toupie, etc...

Composé de:

- une table supérieure avec surface en bakélite qui peut également être utilisée comme support pour la pièce pendant l'usinage
- deux étagères avec une surface en caoutchouc
- des roues pivotantes avec un dispositif de blocage





SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

 | service

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU

SCM OFFRE UNE GAMME COMPLÈTE DE **SERVICES HAUTEMENT SPÉCIALISÉS** AVEC LA QUALITÉ ET LA FIABILITÉ, ISSUES DE SON EXPÉRIENCE DE 70 ANNÉES DANS LE SECTEUR.

De l'installation et du lancement en production à l'assistance et à la maintenance. De la formation à la fourniture de pièces détachées d'origine: **nous vous offrons des solutions sur mesure!**

CONTACTS

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm



SERVICE ET ENTRETIEN

- Assistance téléphonique à distance
- Contrats de maintenance programmée
- Extension de garantie



SERVICE DE FORMATION

- Formation pour les opérateurs
- Formation sur les logiciels et la programmation
- Formation pour le démarrage de la production



PIÈCES DÉTACHÉES

- Liste de pièces détachées conseillées
- E-shop
- Catalogues interactifs de pièces détachées
- Réparation de composants électroniques, de bacs à colle et d'électrobroches



SERVICES DIGITAUX

- Maestro Connect - Plateforme IoT pour être toujours connecté avec la machine
- Smartech - assistance avec réalité augmentée
- Portail My Scm - ouverture de tickets d'assistance et point d'accès unique aux apps et outils du monde relatif au S.A.V.

LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec 70 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

70 ans

3 principaux pôles de production en Italie

300.000 m² de production

20.000 machines produites chaque année

90% d'exportations

20 filiales à l'étranger

400 agents et distributeurs

500 techniciens d'assistance

500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

INDUSTRIAL MACHINERY

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES POUR
L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX
COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE,
LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.



ÉLECTROBROCHES
ET COMPOSANTS
TECHNOLOGIQUES



TABLEAUX
ÉLECTRIQUES



COMPOSANTS MÉTALLIQUES



PIÈCES MOULÉES EN FONTE



is more

ARCOMAT

*Vente de matériel bois / BTP
d'équipement d'atelier, chantier
Achat / Vente de matériel d'occasion et réparation*

1740 route des Terrisses, (F)07380 Lalevade d'Ardèche

Tel : 06 86 83 66 32

Mail : arcomat.ginoux@orange.fr

Site : www.arcomat-services.fr



Société du Scm Group

siège légale:

via Emilia, 77
47921 Rimini, Italia
T. +39 0541 700111
F. +39 0541 700232

siège commercial:

via Casale, 450
47826 Villa Verucchio, Rimini, Italia
T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

Scm Industria Spa

Professional Workshop Machinery

via Valdicella, 7
47892 Gualdicciolo,
Repubblica di San Marino
scm@scmgroup.com

bureau commercial en Italie:

T. +378 0549 876911
F. +378 0549 999604

bureau commercial à l'étranger:

T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
www.scmwood.com

Les puissances des moteurs dans ce catalogue s'entendent exprimées en S6, sauf où cela est spécifié différemment. Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par les normes CE

rev.02
10/2024

Mic Studio





SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0593179H