





ARCOMAT

Vente de matériel bois / BTP
d'équipement d'atelier, chantier
Achat / Vente de matériel d'occasion et réparation

Les Terrisses, (F)07380 Lalevade d'Ardèche

Tel : 06 86 83 66 32

Mail : arcomat.ginoux@orange.fr

Site : www.arcomat-services.fr





Qualité certifiée SCM

Toutes les machines de la gamme formula sont certifiées et garanties par SCM, ce qui en atteste le niveau de qualité et de fiabilité.





formula line

La gamme de machines qui complète et satisfait tous les besoins de l'artisan, conçues et entièrement garanties par SCM.

machines classiques

6/25



/ scie circulaire / 8



/ toupies / 22



/ scies à ruban / 28



/ scies radiales / 30



/ tronçonneuse / 32



/ défonceuse / 34

machines complémentaires

26/49



/ aspirateurs à dépression / 42



/ dégauchisseuses&raboteuses / 14



/ mortaiseuses horizontales / 36



/ ponceuses / 38



/ aspirateurs à sac / 46



/ entraîneurs / 47



/ cadreuse / 48



machines classiques

fiabilité et efficacité sans compromis.

scie circulaire
s 40

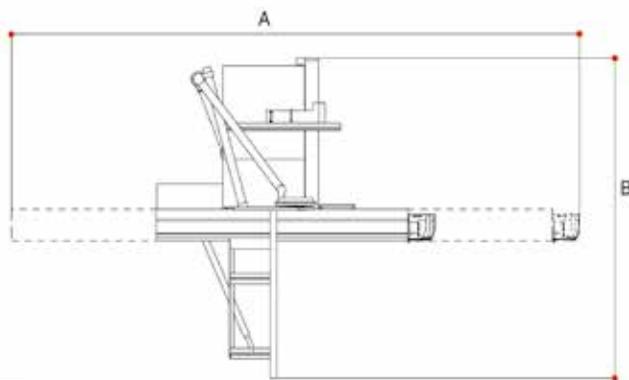
dégauchisseuses&raboteuses
f 2
f 1
sp 2
sp 1

toupies
t 70f
t 60f

scie
circulaire
formula s 40

Une construction de haute qualité pour
effectuer un travail professionnel.



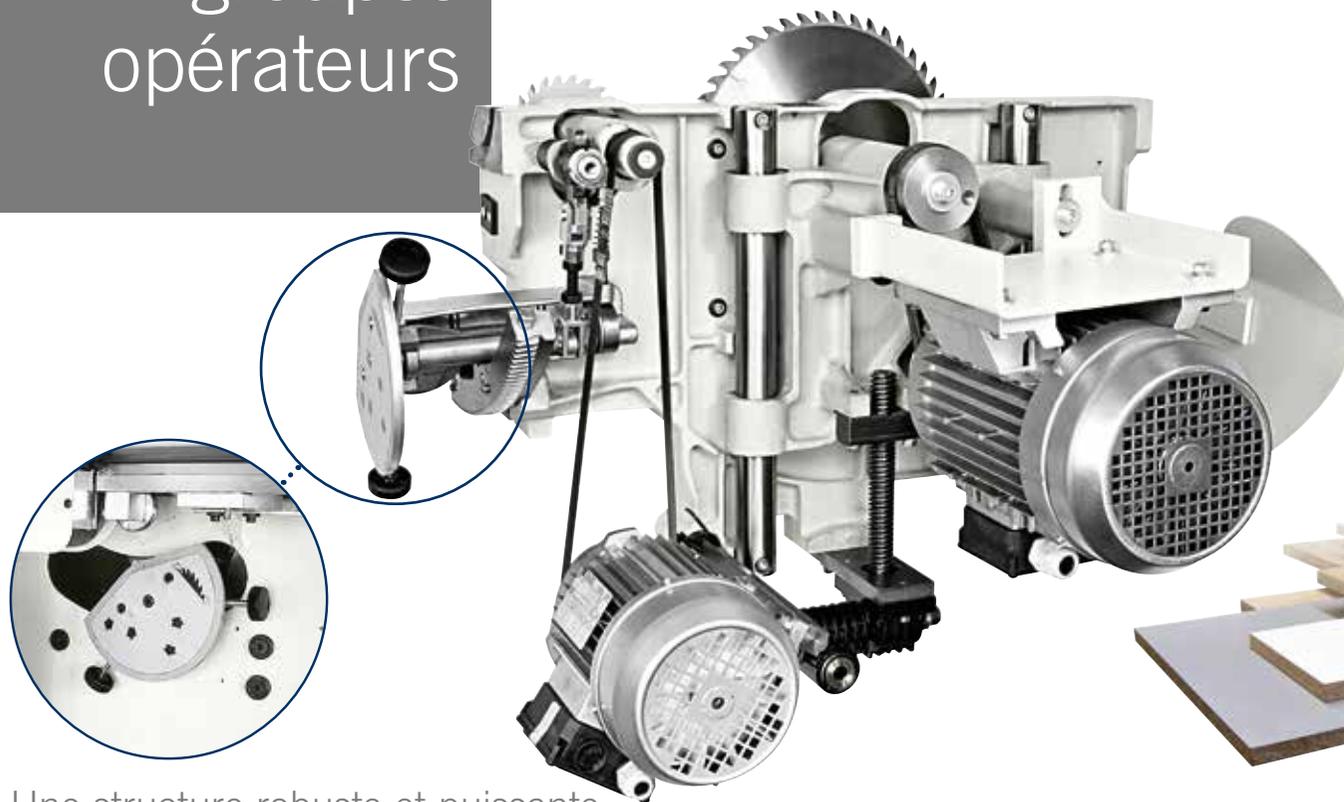
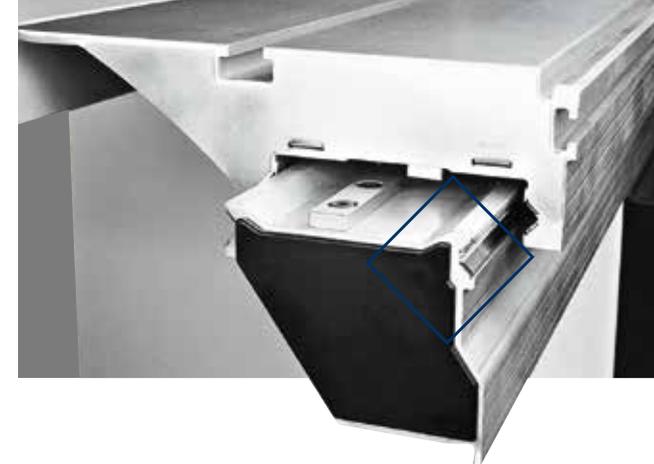


| | | |
|--|----|------|
| A avec chariot 3200 mm | mm | 7250 |
| B avec largeur de coupe avec guide parallèle 1000 mm | mm | 4780 |
| B avec largeur de coupe avec guide parallèle 1270 mm | mm | 5050 |
| B avec largeur de coupe avec guide parallèle 1500 mm | mm | 5280 |

S Standard
O Option

| formula | | s 40 |
|--|-----------|----------------|
| Capacité à équarrir | mm | 3200 |
| Butée sur guide pour coupes d'équarrissage jusqu'à | mm | 3200 |
| Largeur de coupe standard avec guide parallèle | mm | 1270 |
| Diamètre lame principale (alésage) | mm | 400 (30) |
| Diamètre lame inciseur (alésage) | mm | 120 (20) |
| Saillie de la lame scie à 90° | mm | 140 |
| Saillie de la lame scie à 45° | mm | 99 |
| Vitesse de rotation de la lame scie | t/min | 3700 |
| Vitesse de rotation de la lame inciseur | t/min | 8500 |
| Inclinaison lame | dégradées | 90 ÷ 45 |
| Diamètre bouche d'aspiration sur le bâti | mm | 120 |
| Diamètre bouche d'aspiration à la protection de lame | mm | 80 (60 non CE) |
| Puissance moteur avec démarrage direct standard | kW | 7 |
| Puissance moteur avec démarrage direct étoile/triangle automatique (option) | kW | 9 |
| Caractéristiques standard et options principales | | |
| Frein moteur automatique sur la lame principale (seulement version CE) | | S |
| Dispositif pour coupes angulaires | | O |
| Dispositif pour coupes angulaires avec compensation de la cote | | O |
| Dispositif pour coupes parallèles | | O |
| Protection à la lame de type suspendu (option pour version non CE) | | S |
| Largeur de coupe au guide parallèle 1000 mm ou 1500 mm | | O |
| Version "M" avec 3 vitesses lame, soulèvement et inclinaison du groupe lame motorisé | | O |
| Version "M Plus" avec 3 vitesses lame, guide parallèle automatique, tableau de commande suspendu et moteur 9kW | | O |

scie circulaire groupes opérateurs



Un mouvement fluide et une surface d'appui solide

Chariot

Le chariot des scies circulaires de la série formula est équipé d'un système de coulissement sur des profilés en aluminium rigides avec des guides en acier rectifiés et montés par rivetage qui permettent une précision rectiligne de +/- 0,05 mm sur toute la longueur du chariot. Cela se traduit par une **précision maximale dans le temps**, même avec une utilisation intensive, et **sans nécessité d'entretien**.

Une structure robuste et puissante

Groupe scie

Une structure surdimensionnée et une table en fonte rectifiée, en complément d'un innovant groupe d'usinage, permettent d'éliminer les vibrations pour une qualité de finition optimale. Le réglage en hauteur sur des guides ronds garantit des mouvements fluides même après plusieurs années d'utilisation. Les commandes placées à l'avant de la machine et par conséquent dans une position facilement accessible par l'opérateur garantissent un **gain de temps supplémentaire lors de la préparation des opérations de coupe**.

Simple et efficace.

Réglage de l'inciseur

Le soulèvement et le déplacement transversal de la lame de l'inciseur sont obtenus grâce à un système de leviers qui garantit l'**absence totale de jeux** en permettant des **positionnements rapides** et en limitant les coupes d'essai.



Un support optimal

Châssis à équarrir de grandes dimensions

Il permet l'équarrissage de panneaux de dimensions jusqu'à 3200 x 3200 mm. Il est équipé d'une règle à deux butées réversibles et d'un rouleau fou pour faciliter le chargement des panneaux de grandes dimensions. La règle permet aussi l'exécution de coupes inclinées jusqu'à 45°.

scie circulaire dispositifs optionnels



Dispositif pour coupes angulaires
composé de:

- un guide télescopique avec deux butées réversibles
- lunettes avec un système de sélection rapide de l'angle



Dispositif pour coupes angulaires avec compensation automatique de la position de la butée par rapport à la lame.

À chaque variation d'angle, la distance entre la butée et la lame reste toujours constante permettant ainsi une mise au point rapide et éliminant la nécessité de réaliser des coupes d'essai.



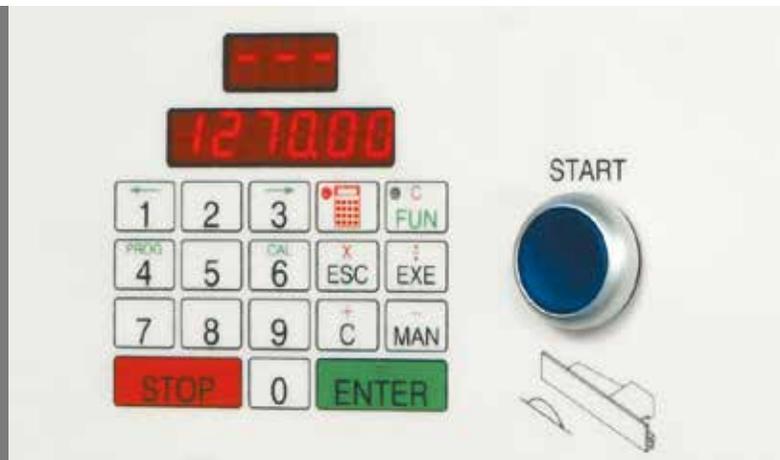
Dispositif pour coupes parallèles

Particulièrement utile pour les coupes d'affleurage sur des pièces longues.

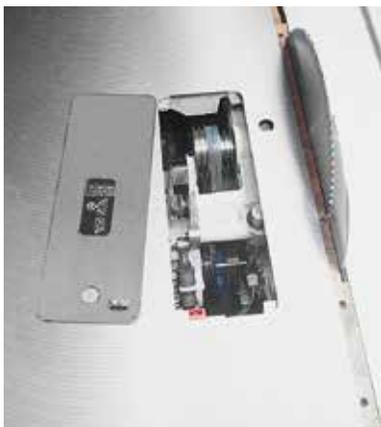
scie
circulaire
dispositifs
optionnels



Lecteur électronique de la position du guide parallèle
Avec système de détection sur bande magnétique et possibilité de déplacements relatifs et micrométriques.



Guide parallèle motorisé avec positionneur électronique
Confort et précision: on indique une cote grâce au clavier numérique et d'une simple pression sur un bouton le guide atteint rapidement la position requise que l'on visualise sur un afficheur électronique.



Trois vitesses de rotation pour la scie

La variation se fait de façon pratique à travers l'ouverture située sur la table.
Version « M » et « M-Plus »



Protection de lame suspendue.
Fixée en biais pour **augmenter la largeur utile de coupe au niveau du guide parallèle** en assurant une flexibilité d'utilisation maximale.

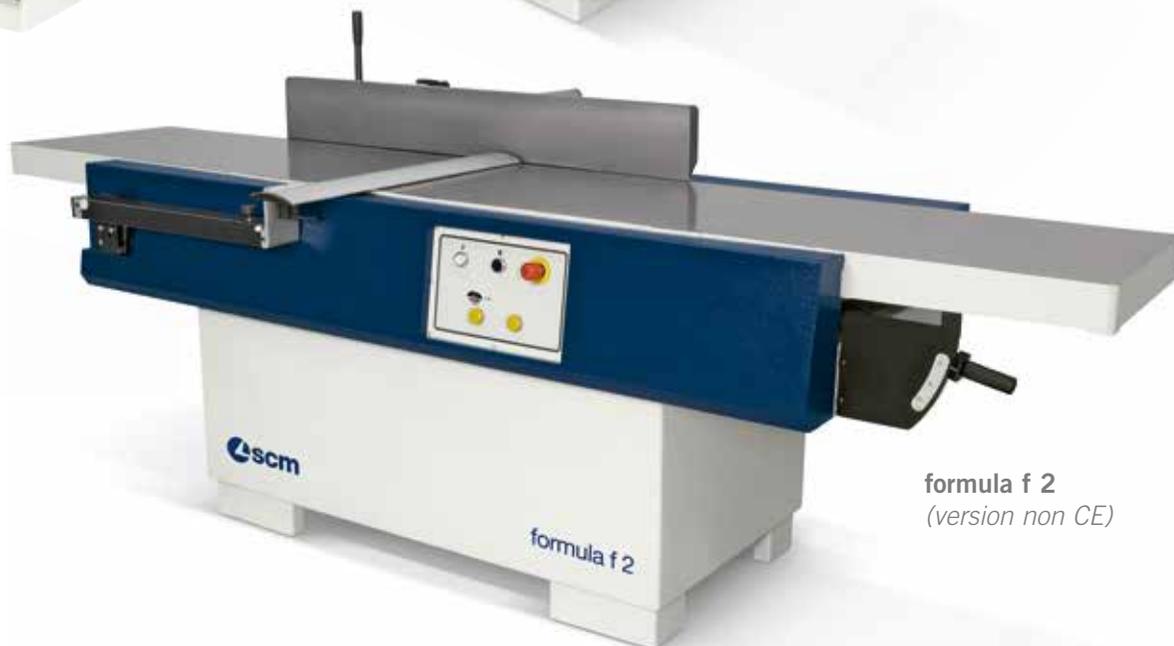


dégauchisseuses

formula f 2

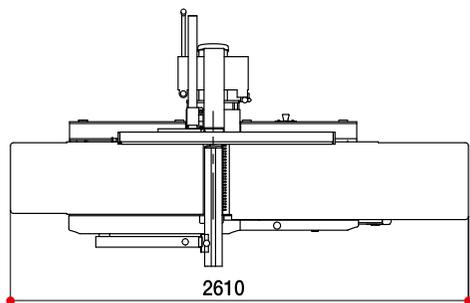
formula f 1

Des surfaces parfaites, praticité et ergonomie d'utilisation.
Les deux modèles se caractérisent par de longues tables en fonte et un grand guide en aluminium anodisé qui garantit des **conditions d'usinage** optimales, même avec des pièces de grandes dimensions.

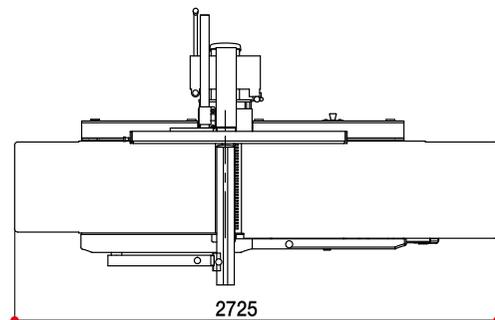


formula f 2
(version non CE)

formula f 1



formula f 2



S Standard
O Option

| formula | | f 1 | f 2 | f 2 (non CE) |
|---|----|----------|----------|--------------|
| Largeur utile d'usinage | mm | 410 | 520 | 530 |
| Prise de bois maxi. | mm | 8 | 8 | 8 |
| Longueur totale des tables dégaug | mm | 2610 | 2720 | 2900 |
| Dimensions du guide de dégauchissage | mm | 1200x190 | 1200x190 | 1500x155 |
| Diamètre bouche d'aspiration | mm | 120 | 160 | 120 |
| Puissance moteur avec démarrage direct standard | kW | 5 | 5 | 5,5 |
| Puissance moteur avec démarrage étoile-triangle optionnel | kW | - | 7 | - |
| Caractéristiques standard et options principales | | | | |
| Arbre dégaug avec 4 couteaux | | S | S | S |
| Arbre dégaug "Tersa" avec 4 couteaux | | O | O | - |
| Guide additionnel escamotable | | O | O | - |
| Arbre de dégaug "Xylent" | | O | O | - |
| Kit d'entretien Xylent | | O | O | - |
| Démarrage étoile-triangle automatique | | O | O | - |

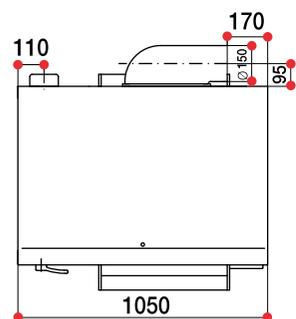
raboteuses
formula sp 1
formula sp 2

Gage de robustesse mais aussi de simplicité et de précision, des formes adaptées et d'importantes possibilités d'utilisation.

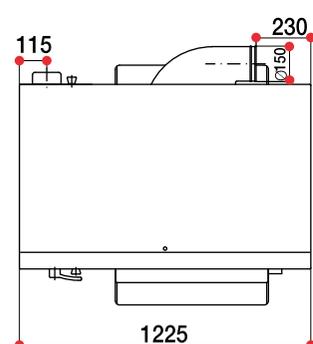


formula sp 1
(version non CE)

formula sp 1



formula sp 2



S Standard
O Option

| formula | | sp 1 | sp 1 (non CE) | sp 2 |
|--|-------|-----------|---------------|-----------|
| Largeur utile d'usinage | mm | 520 | 530 | 630 |
| Prise de bois maxi. | mm | 8 | 8 | 8 |
| Longueur totale de la table d'usinage | mm | 1000 | 950 | 1000 |
| Hauteur utile d'usinage | mm | 250 | 300 | 300 |
| Vitesse d'avancement | m/min | 5/8/12/18 | 8/16 | 5/8/12/18 |
| Diamètre bouche d'aspiration | mm | 150 | 160 | 150 |
| Puissance moteur avec démarrage étoile-triangle manuel | kW | 7 | 5,5 | 7 |
| Caractéristiques standard et options principales | | | | |
| Rouleau en sortie en acier revêtu en caoutchouc | | S | - | S |
| 3ème rouleau d'avance supérieur motorisé recouvert de caoutchouc | | O | - | O |
| Table d'usinage avec 2 rouleaux fous | | O | S | O |
| Premier rouleau d'entraînement sectionné en acier | | O | - | O |
| Arbre dégaugé avec 4 couteaux | | S | S | S |
| Arbre dégaugé "Tersa" avec 4 couteaux à jeter | | O | - | O |
| Montée électrique de la table d'usinage | | S | - | S |
| Arbre de dégaugé "Xylent" | | O | - | O |
| Kit d'entretien Xylent | | O | - | O |
| Puissance moteur avec démarrage étoile-triangle automatique 9 kW | | O | - | O |
| Démarrage étoile-triangle automatique | | O | - | O |

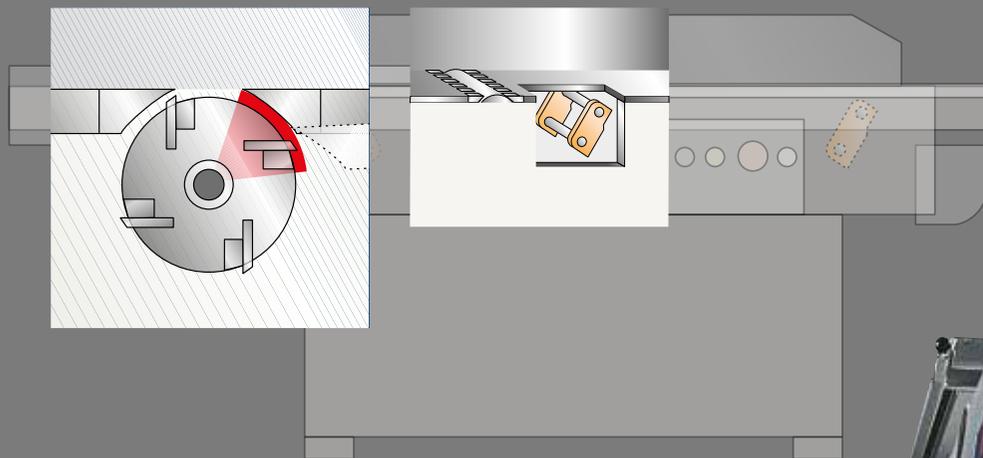
dégau&rabet groupes opérateurs

La robustesse des raboteuses de la série formula est garantie.

Le groupe opérateur équipé d'un arbre à 4 couteaux est le point de départ pour obtenir une finition de haute qualité. Pour un mouvement d'avance toujours efficace, un rouleau à moletage hélicoïdal est prévu en entrée et un rouleau avec un revêtement en caoutchouc en sortie.

Guide de dégauchissage

Grâce à la précision de son mécanisme, le guide permet des inclinaisons de 90° à 45°.



Une qualité de finition élevée

Tables en fonte à structure nervurée

La structure nervurée des tables avec système d'actionnement à parallélogramme sur bielles garantit une distance constante entre la table et l'arbre porte-couteaux, permettant ainsi de régler l'enlèvement de matière de façon simple et rapide. La robuste structure en fonte qui supporte l'arbre-toupie à 4 couteaux garantit d'excellentes finitions et l'absence de vibrations.

formula f 1, formula f 2



Rigidité structurelle et précision

Déplacement de la table d'usinage

La table de la machine, en fonte rectifiée, est supportée par quatre vis trapézoïdales qui sont actionnées simultanément par l'intermédiaire d'une chaîne et assurent **une stabilité d'usinage maximum**. Les machines sont équipées en série d'un dispositif de réglage électrique qui offre **confort, précision et une mise au point rapide**.

formula sp 1, formula sp 2.



Simplicité d'utilisation

Contrôle

Toutes les commandes sont rassemblées à l'avant de la machine pour une ergonomie maximale. C'est le cas du sélecteur de la vitesse d'avance du dispositif de réglage électrique de la hauteur d'usinage de l'indicateur digital mécanique pour la visualisation de la cote.

formula sp 1, formula sp 2

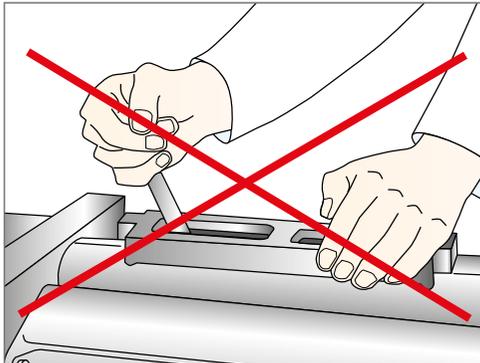


dégau&rabet dispositifs optionnels

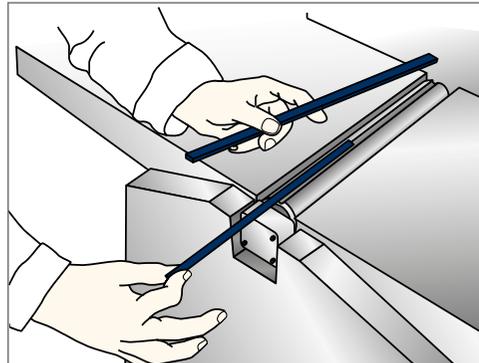


Simple et rapide

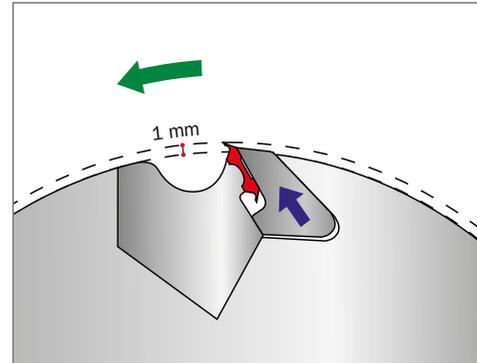
Arbre "Tersa" avec couteaux à jeter
Le blocage automatique des couteaux par effet de la force centrifuge garantit **sécurité et précision d'usinage**.
Le système étant dépourvu de vis de fixation, les couteaux peuvent être remplacés très rapidement.



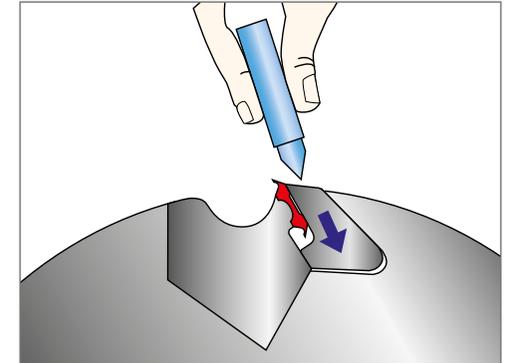
Le système de fixation particulier des couteaux à l'arbre-dégau évite les temps de réglage qui ne sont donc plus nécessaires.



L'introduction des couteaux dans l'arbre est très simple.



Les couteaux se bloquent au démarrage de la machine grâce à la force centrifuge. La saillie de l'ensemble des couteaux se règle parfaitement de façon automatique.



Les couteaux se remplacent de façon très rapide en débloquant les bloc-couteaux à pression.

“Xylent” arbre de dégauchage avec couteaux en spirale

Les 3 couteaux en spirale garantissent une **finition exceptionnelle**. Cet arbre permet des usinages au dégauchage **très silencieux**. Il améliore l’aspiration grâce à la production de copeaux très réduits. L’arbre augmente la durée des couteaux, avec la possibilité d’être en mesure d’exploiter les quatre arêtes de coupe.



La table de rabotage peut être équipée de deux rouleaux pour optimiser l’avance et la productivité.
formula sp 1, formula sp 2



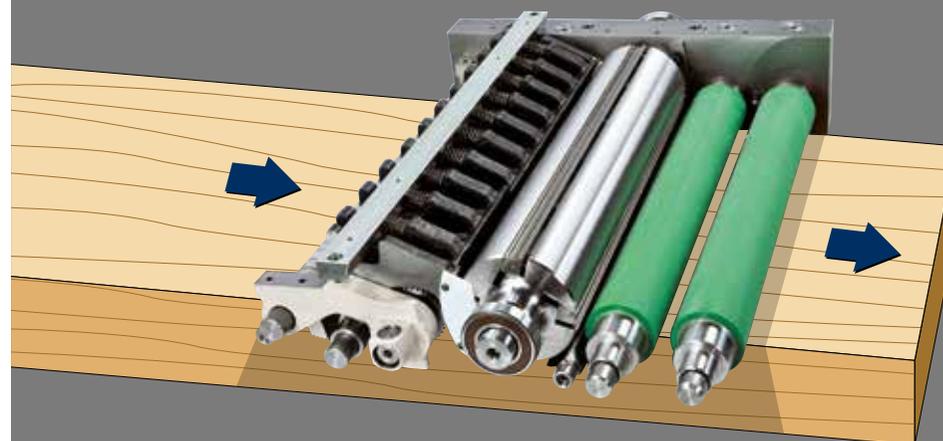
Mallette d’entretien “Xylent”

Comprenant:

- 1 flacon de liquide détergent/dégraissant pour le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonnée
- 2 clés Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse avec poils en laiton pour le nettoyage de l’arbre avec inserts installés
- 1 brosse avec poils en acier pour le nettoyage des emplacements des inserts

Troisième rouleau d’entraînement

Motorisé, en acier et recouvert de caoutchouc, pour une avance parfaite quel que soit le type de bois utilisé.
formula sp 1, formula sp 2



toupies

formula t 70f

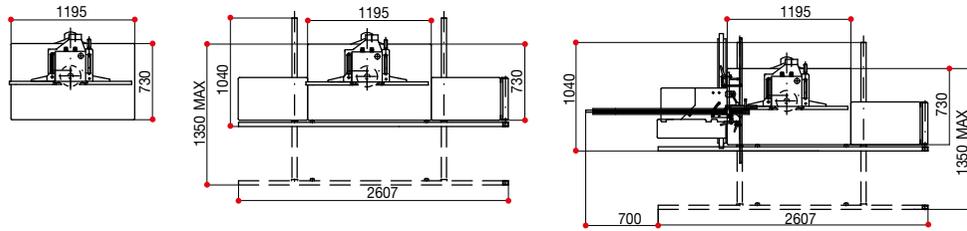
formula t 60f

Prestations élevées, fiabilité absolue avec précision et flexibilité d'utilisation.

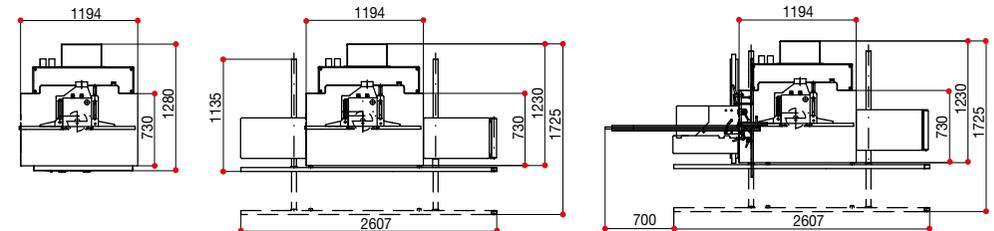
De nombreux équipements disponibles parmi lesquels ceux destinés au profilage et au tenonnage.



formula t 70f



formula t 60f



S Standard
O Option

| formula | | t 70f | t 60f |
|---|-------|---------------------------|---------------------------|
| Dimensions de la table | mm | 1200x730 | 1200x730 |
| Hauteur utile de l'arbre toupie | mm | 180 | 170 |
| Diamètre maxi de l'outil à profiler | mm | 250 | 250 |
| Diamètre maxi de l'outil à tenonner | mm | 350 | 350 |
| Diamètre maxi de l'outil à façonner | mm | 160 | 160 |
| Course de l'arbre toupie | mm | 90 | 90 |
| Vitesse de rotation de l'arbre toupie | t/min | 3000/4500/6000/7000/10000 | 3000/4500/6000/8000/10000 |
| Dimensions maxi de l'outil en dessous de la table d'usinage à 90° | mm | 320x85 | 320x85 |
| Diamètre bouche d'aspiration sur le guide | mm | 120 | 120 |
| Diamètre bouche d'aspiration au bâti | mm | 120 | 120 |
| Puissance moteur | kW | - | 5 |
| Puissance moteur avec démarrage étoile-triangle manuel (démarrage automatique pour versions USA/Canada) | kW | 7 | 7 (opzionale) |
| Options principales | | | |
| Chariot sur la table pour petits tenonnages | | 0 | 0 |
| Version 'LL' pour profiler | | 0 | 0 |
| Version 'T' pour tenonner (chariot latéral) | | 0 | 0 |
| Version 'TL' pour tenonner et profiler | | 0 | 0 |
| Table à secteur "Fast" | | 0 | - |
| Guide toupie avec déplacement par volants | | 0 | 0 |
| Guides en aluminium anodisé pour guide toupie | | 0 | 0 |
| Arbre toupie interchangeable | | 0 | 0 |
| Inversion de rotation de l'arbre | | 0 | 0 |
| Puissance moteur 9 kW avec démarrage étoile-triangle manuel (démarrage automatique pour version USA/Canada) | | 0 | - |

toupies
versions
pour tenonner
et profiler



Usinage simple

Chariot pour petits tenonnages positionné sur la table

Idéal pour les opérations de tenonnage de pièces de petites dimensions. Il permet d'exécuter des usinages inclinés sur la table jusqu'à $\pm 60^\circ$. Facile à installer et amovible grâce au système de fixation présent sur la table.



Idéal pour les usinages de pièces longues

Version LL

Plus la surface d'appui est grande, plus l'usinage des profilés longs et lourds est précis. Conformément à cela, la version "LL" est disponible avec deux rallonges de table latérales et un plan d'appui avant extractible. De cette façon, **l'usinage des pièces de grandes dimensions se fait facilement et en toute sécurité**. La surface des tables en fonte est rectifiée afin de garantir une planéité maximale.



t 60f "TL"

*en versions CE
(machine avec options)*

Précision et stabilité pendant l'usinage

Versions T et TL

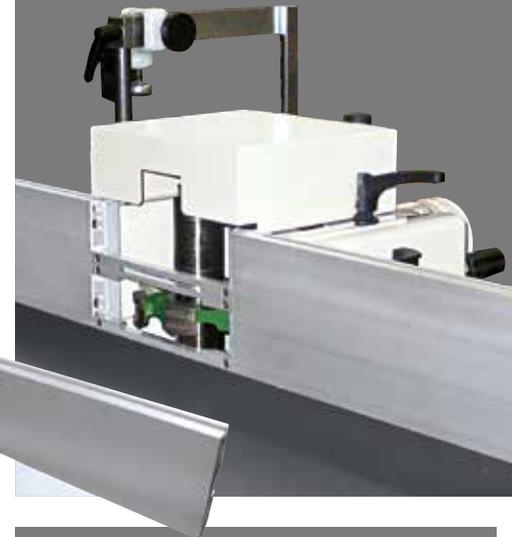
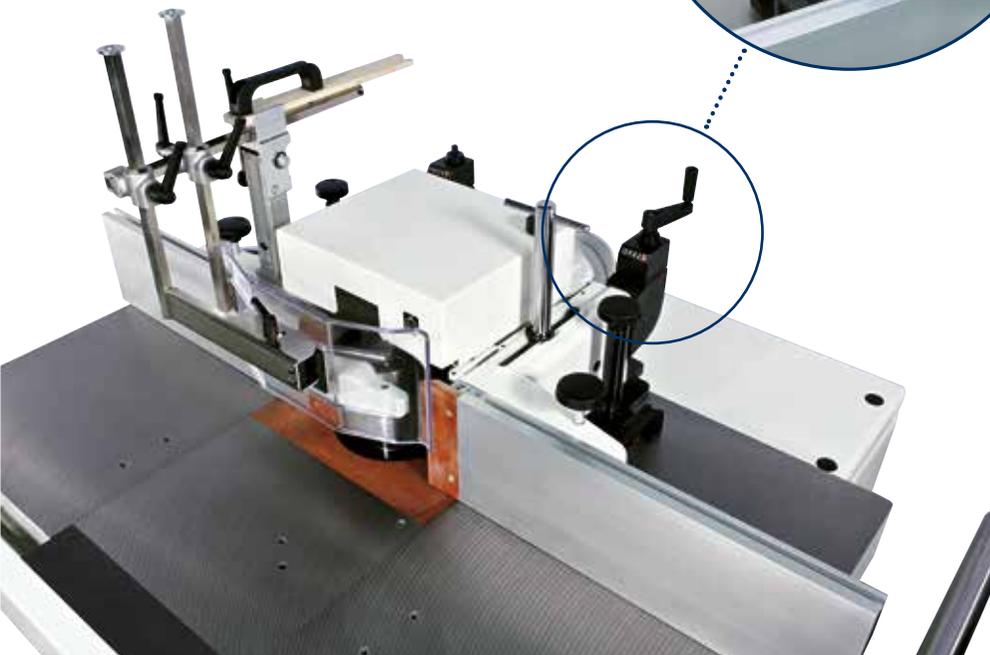
Ces versions répondent aux exigences particulières de l'usinage de portes et de fenêtres. La rallonge de la table pour les pièces de grandes dimensions (version "TL") offre une surface d'appui plus grande. Pour obtenir des tenons précis, la machine est équipée d'un chariot mobile dont le coulissement se fait aisément grâce à des roulements axiaux positionnés sur une barre trempée et rectifiée. Le chariot, qui offre une grande surface d'appui, est pourvu d'un guide inclinable à $\pm 45^\circ$ et d'un dispositif de blocage excentrique. La version pour tenonner est bien sûr équipée de dispositifs de sécurité appropriés tels qu'une protection pour les mains et une coiffe dédiée qui permet d'utiliser des outils ayant un diamètre jusqu'à 350 mm.

toupies dispositifs optionnels

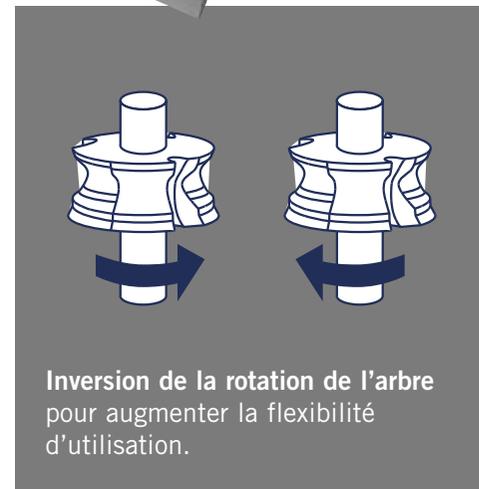
Vitesse maximum et facilité de mise au point

Guide toupie à actionnement par manivelle

Guide avec réglage linéaire en continu pour la translation du guide entier et pour le seul guide en entrée. Les déplacements sont visualisés sur des indicateurs numériques. Les poignées latérales facilitent les opérations d'enlèvement de la table d'usinage.



Guides en aluminium anodisé avec rainure en "T" supérieure, pour l'insertion éventuelle de butées dans le cas d'usinages interrompus; des règles de continuité sont également prévues pour avoir une surface d'appui maximale à proximité de l'outil.



Inversion de la rotation de l'arbre pour augmenter la flexibilité d'utilisation.



Arbre interchangeable avec raccord MK4 sur la t 60f et MK5 sur la t 70f pour utiliser des outils ayant un alésage différent grâce à la possibilité de remplacer rapidement l'arbre porte-fraises.

Le meilleur support de pièce Table à secteur "Fast"

Elle remplace les anneaux et garantit un appui optimal de la pièce en usinage permettant également les réglages même avec les outils montés. Dans les usinages avec l'arbre, l'application d'un segment de table, à l'arrière de la table elle-même, garantit une aspiration très efficace.

Seulement pour formula t 70f





machines complémentaires

Tout ce dont vous avez besoin pour réaliser vos projets.

scies à ruban
s 900p
s 800p
s 700p
s 600p
s 500p
s 400p

scies radiales
s 900p
s 750p
s 650p

tronçonneuse
cut 350

ponceuses
u 15
u 150
dg 60

défonceuse
router

mortaiseuses
as 20
as 16

aspirateurs à
dépression
gamme vf

aspirateurs à sac
gamme eco

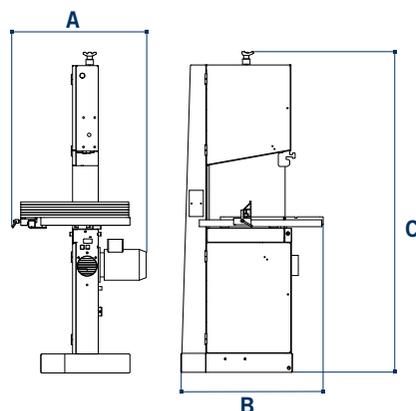
cadreuse
clamp 2500

entraîneurs
feed 48
feed 38

scies à ruban

formula s 400p
formula s 500p
formula s 600p
formula s 700p
formula s 800p
formula s 900p

Scies à ruban professionnelles, robustes, de haute précision pour les menuisiers et les artisans.



| | s 400p | s 500p | s 600p | s 700p | s 800p |
|------|--------|--------|--------|--------|--------|
| A mm | 610 | 700 | 760 | 880 | 945 |
| B mm | 830 | 940 | 1165 | 1415 | 1620 |
| C mm | 1915 | 2060 | 2075 | 2300 | 2495 |



| formula | | s 900p | s 800p | s 700p | s 600p | s 500p | s 400p |
|---|-----------|---------------------|-------------------|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Dimensions de la table d'usinage | mm | 800 x 1170 | 800 x 1170 | 710 x 1030 | 580 x 810 | 500 x 700 | 450 x 600 |
| Diamètre volants en fonte | mm | 900 | 800 | 700 | 600 | 500 | 400 |
| Hauteur maxi. de coupe | mm | 570 | 520 | 460 | 370 | 500 | 400 |
| Largeur maxi. de coupe | mm | 880 | 780 | 680 | 580 | 480 | 380 |
| Inclinaison de la table d'usinage (CE) | mm | 0° ÷ 45° (20°) | 0° ÷ 45° (20°) | 0° ÷ 45° (20°) | 0° ÷ 45° (20°) | 0° ÷ 45° (20°) | 0° ÷ 45° (20°) |
| Longueur mini/maxi lame | mm | 6100/6300 | 5540/5670 | 5040/5180 | 4480/4580 | 4296/4376 | 3835/3910 |
| Dimensions mini/maxi lame | mm | 10x0,8 / 50x0,8 | 10x0,7 / 45x0,7 | 10x0,6 / 40x0,6 | 10x0,6 / 35 x0,6 | 10 x 0,5/30 x 0,5 | 10 x 0,5/30 x 0,5 |
| Puissance moteur triphasé à 50 Hz (60 Hz) à partir de | kW/Hz | 5,5 (6,6) / 50 (60) | 4 (4,8) / 50 (60) | 3 (3,6) / 50 (60) | 2,2 (2,7) / 50 (60) | 2,2 (2,7) / 50 (60) | 1,5 (1,8) / 50 (60) |
| Diamètre hotte d'aspiration | l/mm(bar) | 120 | 120 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Consommation d'air | l/mm(bar) | 0,027 (6) | 0,027 (6) | - | - | - | - |

scies à ruban groupes opérateurs



Des résultats parfaits

Guide lame.

Une coupe parfaite est assurée par les guides lames supérieurs et inférieurs de haute précision. Machines pratiques pour les coupes droites, inclinées et courbes sur les matériaux ligneux, plastiques ou l'aluminium.



La sécurité avant tout

Protections.

Un usinage en toute sécurité avec les protections télescopiques pour la lame avec déplacement sur une crémaillère à friction.



Solidité et robustesse

Volants en fonte.

Volants en fonte de forte épaisseur équipés de roulements étanches.

scies radiales
formula sr 650
formula sr 750
formula sr 900



| formula | | sr 900 | sr 750 | sr 650 |
|---|-------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Diamètre lame | mm | 400 | 350 ÷ 400 | 350 ÷ 400 |
| Inclinaison lame | | -45° ÷ +45° | -45° ÷ +45° | -45° ÷ +45° |
| Profondeur maxi. de goupe avec lame à 90°/45° (*avec lame de diamètre 400 mm en option) | mm | 120/83 | 120/83* | 120/83* |
| Capacité maxi. de tronçonnage | mm | 900 x 20 | 750 x 20 | 640 x 20 |
| Puissance moteur triphasé à partir de | kW/Hz | 4 (4) / 50 (60) | 3 (3) / 50 (60) | 3 (3) / 50 (60) |

scies radiales groupes opérateurs



Fonctionnalité dans le temps

Protection sur la colonne.

La machine est équipée de mécanismes et solutions tels que la protection sur la colonne de support, qui protège les parties mécaniques des poussières en assurant un fonctionnement durable dans le temps.



Précision et coulissement

Chariot à 8 roulements.

Les 8 roulements pour le coulissement sur des guides en acier confèrent au chariot un mouvement très fluide et un support optimal pour un résultat de coupe parfait.



Sécurité absolue pour l'opérateur

Capot de protection.

Le capot de protection de la lame permet à l'opérateur de travailler en toute sécurité.



Précision de coupe maximale

Bras en fonte avec guides interchangeables en acier.

La structure en fonte donne au bras une solidité et une rigidité exceptionnelles, pour garantir une précision de coupe maximale. Les guides interchangeables en acier permettent à l'opérateur le remplacement facile et rapide des guides en cas de détérioration, sans nécessité d'intervenir directement sur le bras.

tronçonneuse **formula cut 350**



| formula | | cut 350 |
|-------------------------------|----------|-----------------|
| Hauteur table d'usinage | mm | 800 |
| Diamètre lame | mm | 350 |
| Capacité maxi. de tronçonnage | mm | 210 x 30 |
| Pression maxi. de service | bar | 8 |
| Consommation air comprimé | NI/cycle | 6 |
| Diamètre hottes d'aspiration | mm | 80 |
| Moteur triphasé | kW /Hz | 3 (3) / 50 (60) |

tronçonneuse groupes opérateurs



Une propreté totale **Hottes d'aspiration.**

Les hottes d'aspiration positionnées près de la zone d'évacuation des poussières assurent un environnement de travail propre et sain.



Sécurité absolue pour l'opérateur

Grille de protection.

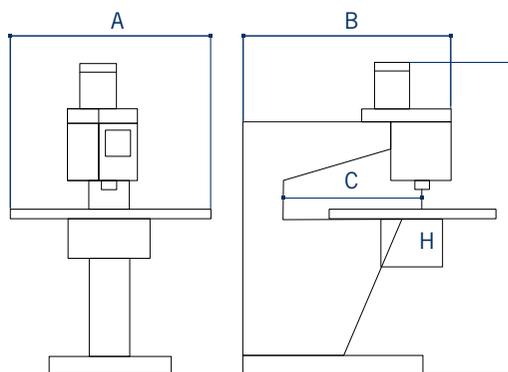
La grille de protection de la lame et les autres systèmes de protection pour l'opérateur, tels que la commande bi-manuelle de sécurité, permettent de travailler en toute sécurité.



Des solutions intelligentes **Butées à positionnement pneumatique.**

La machine est équipée de solutions intelligentes telles que les butées à positionnement pneumatique proposées en option.

défonceuse router



| | router 600 | router 800 | router 900 |
|---|------------|------------|------------|
| A | 960 | 960 | 960 |
| B | 1150 | 1350 | 1450 |
| C | 600 | 800 | 900 |
| H | 1820 | 1820 | 1820 |



| formula | | router 900 | router 800 | router 600 |
|---|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Distance arbre-montant | mm | 900 | 800 | 600 |
| Vitesse de rotation arbre (à 50hz) | t/min | 9000/18.000 | 9000/18.000 | 9000/18.000 |
| Course verticale arbre | mm | 80 | 80 | 80 |
| Butées réglables | n. | 6 | 6 | 6 |
| Course verticale de la table | mm | 150 | 150 | 150 |
| Distance maxi entre table-mandrin | mm | 180 | 180 | 180 |
| Dimensions de la table (non CE) | mm | 960 x 880 | 800 x 600 | 800 x 600 |
| Dimensions de la table (CE) | mm | 960 x 880 | 960 x 880 | 960 x 880 |
| Hauteur maxi de la table en partant du sol | mm | 1050 | 1050 | 1050 |
| Diamètre pivot de copiage | mm | 8 - 10 | 8 - 10 | 8 - 10 |
| Attache mandrin cône étaux | n. | 2 | 2 | 2 |
| Mèche avec diamètre coupe | mm | 10 | 10 | 10 |
| Diamètre pinces | mm | 6-8-9,5 | 6-8-9,5 | 6-8-9,5 |
| Diamètre hottes d'aspiration | mm | 80 | 80 | 80 |
| Consommation d'air | m ³ /h | 362 | 362 | 362 |
| Moteur triphasé S1 (double puissance) 50 Hz | kW/Hz | 2,2/3 [3/4] | 2,2/3 [3/4] | 1,5/2,2 [2/3] |
| Moteur triphasé S1 (double puissance) 60 Hz | kW/Hz | 2,7/3,6 (3,6/4,8) | 2,7/3,6 (3,6/4,8) | 1,8/2,7 (2,4/3,6) |

router groupes opérateurs

Simple et dynamique

Tête de perçage.

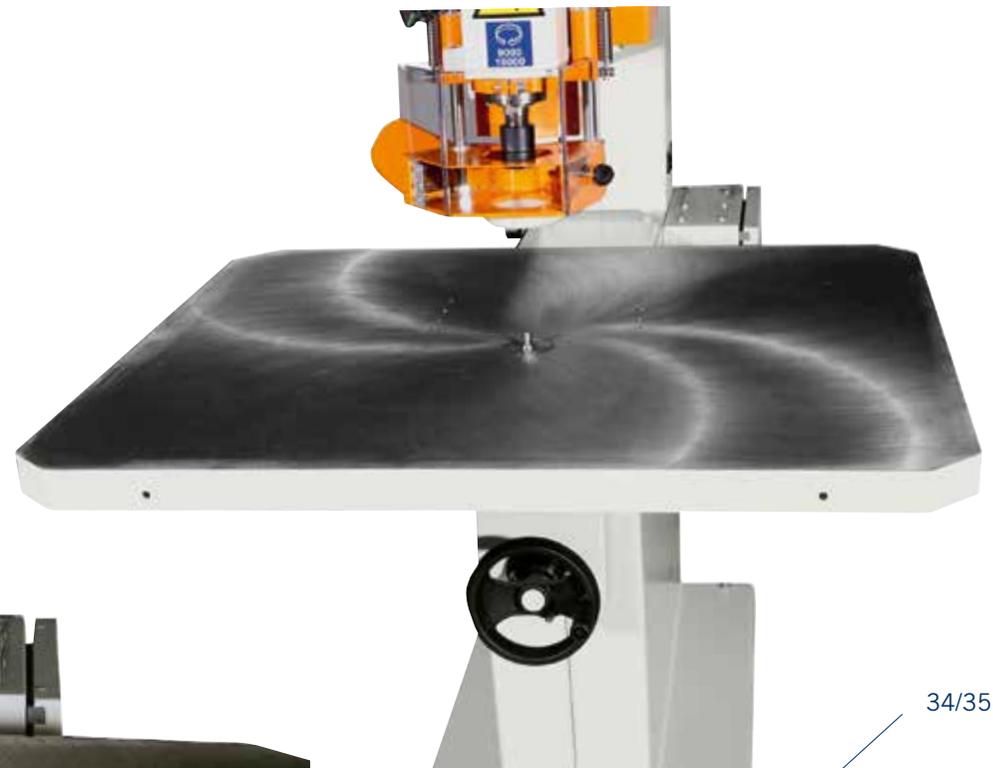
La tête comprend un révolvr à 6 butées réglables pour faciliter le repérage des positions d'usinage.



Stabilité et confort en usinage

Table d'usinage.

Un appui stable même pour des pièces de grandes dimensions grâce à la grande table en fonte. Grand confort d'utilisation de la machine avec le volant situé face à l'opérateur qui permet de déplacer facilement la table de la défonceuse.



mortaiseuses horizontales

as 20
as 16



formula as 20
*(seulement version
non CE)*



| formula | | as 20 | as 16 |
|----------------------------|-------|-----------|-----------|
| Dimensions table d'usinage | mm | 320 x 600 | 287 x 550 |
| Course longitudinale | mm | 245 | 200 |
| Course verticale | mm | 165 | 160 |
| Course transversale | mm | 205 | 125 |
| Diamètre mèches | mm | 1 ÷ 20 | 1 ÷ 16 |
| Vitesse mandrin | t/min | 2840 | 3000 |

mortaiseuses
horizontales
groupes
opérateurs



Solidité et facilité d'utilisation

Structure en fonte avec coulissement sur des barres cylindriques.

Solidité et facilité d'utilisation grâce à la structure robuste en fonte qui se déplace avec fluidité et sur des barres cylindriques.



Extrême facilité d'utilisation

Volant et leviers de commande.

Déplacement très simple de la tête de perçage grâce au volant et aux leviers de commandes.

ponceuses
formula u 150

à bande
oscillante
verticale

formula dg 60

à bande
modulaire

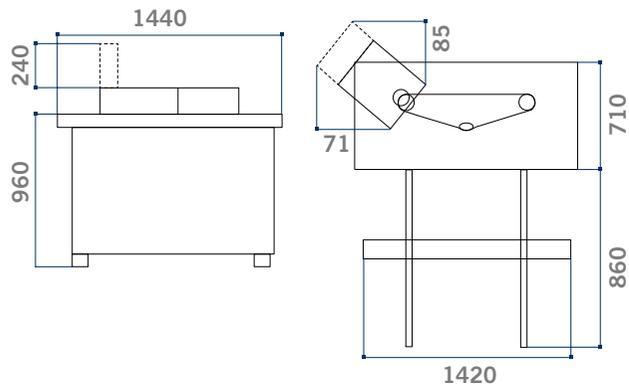
formula u 15

pour chants

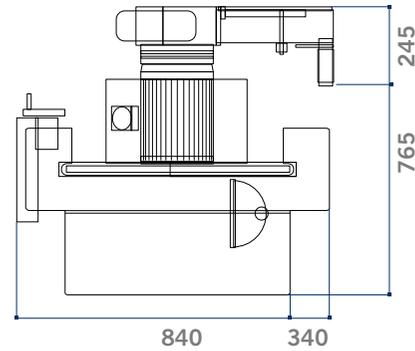


formula u 15
(seulement version non ce)

formula u 150



formula dg 60



| formula | | u 150 | dg 60 | u 15 |
|--|--------|---------------------|---------------------|-----------|
| Dimensions table d'usinage | mm | 1440 x 710 | 700 x 350 | 960 x 350 |
| Vitesse de la bande | m/sec. | 12 / 24 | - | 20 |
| Déplacement vertical du groupe oscillant | mm | 130 | - | - |
| Vitesse du disque | t/min | - | 900 | - |
| Diamètre du disque | m/sec | - | 600 | - |
| Développement/hauteur de la bande abrasive | mm | 2170 / 150 | - | 3000/150 |
| Inclinaison de la table d'usinage | - | 0°÷45° | 90°÷45° | - |
| Diamètre du rouleau motorisé | mm | 160 | - | 100 |
| Moteur bande à 2 vitesses (S1) | kW/Hz | 2,2 (2,7) / 50 (60) | - | - |
| Oscillation verticale | mm | 20 | - | 20 |
| Diamètre hotte d'aspiration | mm | 120 | - | 80, 100 |
| Puissance moteur triphasé (S1) | kW /Hz | 2,2 (2,7) / 50 (60) | 2,2 (2,7) / 50 (60) | 3,0 (50) |
| Course de la table d'usinage | mm | - | - | 230 |
| Inclinaison de l'unité de ponçage | - | - | - | 90°÷45° |

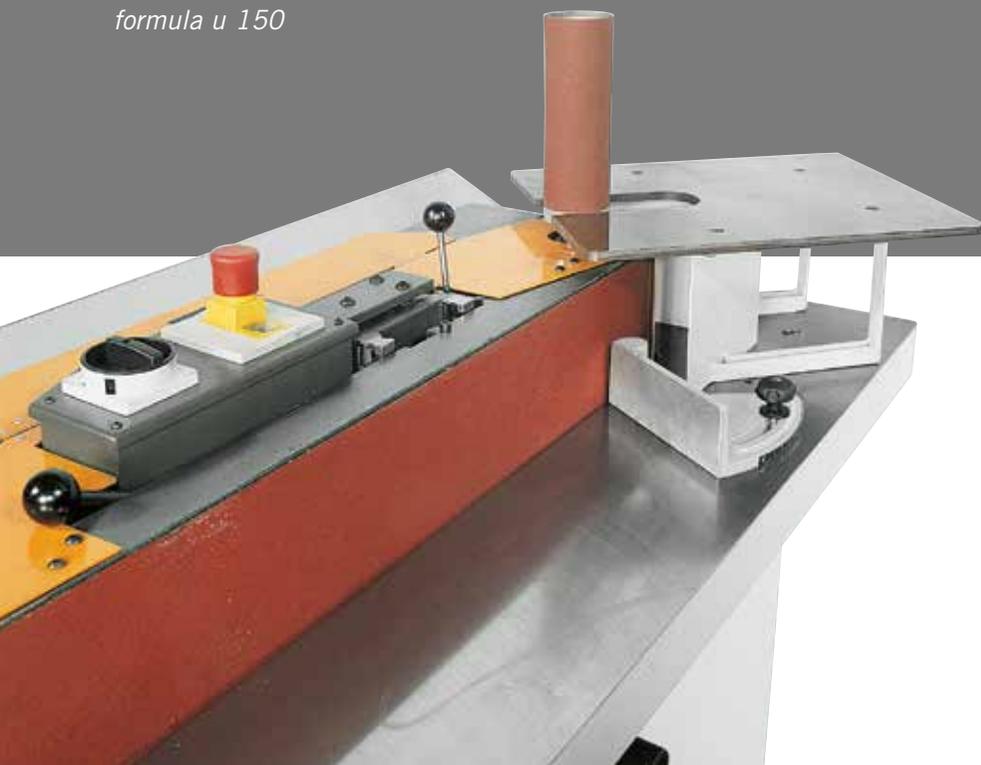
ponceuses groupes opérateurs

Excellent ponçage sur les pièces
façonnées...

Petite table supplémentaire.

Une machine encore plus flexible avec l'adaptation d'une
table supplémentaire avec rouleaux en caoutchouc, qui
s'installe et se retire rapidement, pour le ponçage de pièces
en forme.

formula u 150



Absence totale de vibrations
Structure.

Absence totale de vibration grâce à une
grande stabilité et une parfaite précision
pour une finition impeccable avec des
bâtis particulièrement robustes.





Un ponçage sans limites

Possibilité de composer la machine avec des dispositifs fonctionnels tels que le groupe à bande abrasive et le rouleau pneumatique de ponçage pour différents profils.

formula dg 60



...et sur des profils

Table de travail.

La table de travail peut s'orienter jusqu'à 45° permettant un ponçage précis des profils inclinés.

formula u 150/dg 60

aspirateurs à dépression

formula vf 300

formula vf 250

Efficacité constante

Sur les modèles haut de gamme (vf 250 et vf 300), il y a un sas qui permet aux particules les plus fines d'entrer en contact avec les filtres à manches tandis que les copeaux les plus gros sont filtrés et tombent directement dans les bacs de récolte. Une solution simple mais extrêmement efficace.



| formula | | vf 300 | vf 250 |
|-------------------------------|-------------------|------------------|-----------------|
| Volume d'aspiration nominal | m ³ /h | 6000 | 4000 |
| Dépression nominale | Pa | 2800 | 2800 |
| Diamètre bouches d'aspiration | mm | 300 | 250 |
| Surface filtrante | m ² | 30 | 20 |
| Filtre antistatique | - | SI | SI |
| Nettoyage du filtre | - | Automatique | Automatique |
| Bac récupérateur | l | 3 x 300 | 2 x 300 |
| Dimensions (LxPxH) | mm | 3225/ 1150/ 2440 | 2525/1150/ 2440 |
| Moteur triphasé | kW | 7,5 | 5,5 |

aspirateurs à dépression

formula vf 200

formula vf 160

formula vf 140

formula vf 125

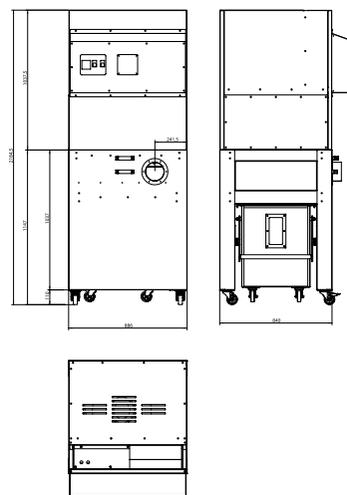
Les aspirateurs de la série vf sont spécialement conçus pour les menuiseries et garantissent un **niveau d'émissions de poussières inférieur à 0,1 mg/m³**. Grâce à leur faible encombrement et à la possibilité de connecter plusieurs machines, ils peuvent remplacer un système d'aspiration traditionnel.



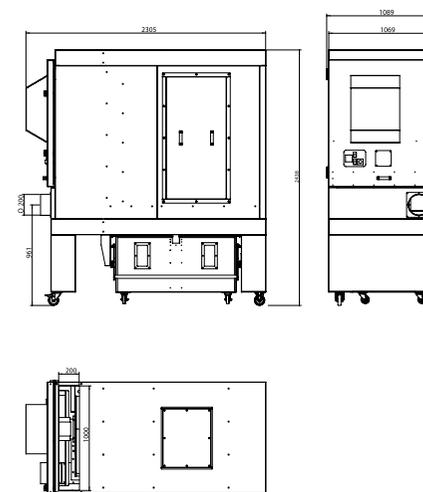
| formula | | vf 200 | vf 160 | vf 140 | vf 125 |
|-------------------------------|-------------------|------------------|------------------|-----------------|-----------------|
| Volume d'aspiration nominal | m ³ /h | 2262 | 1448 | 1108 | 856 |
| Dépression nominale | Pa | 2350 | 2350 | 2200 | 2350 |
| Diamètre bouches d'aspiration | mm | 200 | 160 | 140 | 125 |
| Surface filtrante | m ² | 13 | 10 | 10 | 5 |
| Filtre antistatique | - | SI | SI | SI | SI |
| Nettoyage du filtre | - | Eletctrique | Eletctrique | Manuel | Manuel |
| Bac récupérateur | l | 2 x 238 | 2 x 238 | 238 | 238 |
| Dimensions (LxPxH) | mm | 2000/ 1150/ 2440 | 2000/ 1150/ 2440 | 1250/ 850/ 1800 | 1250/ 850/ 1800 |
| Moteur triphasé | kW | 4 | 3 | 2,2 | 2,2 |

aspirateurs à dépression

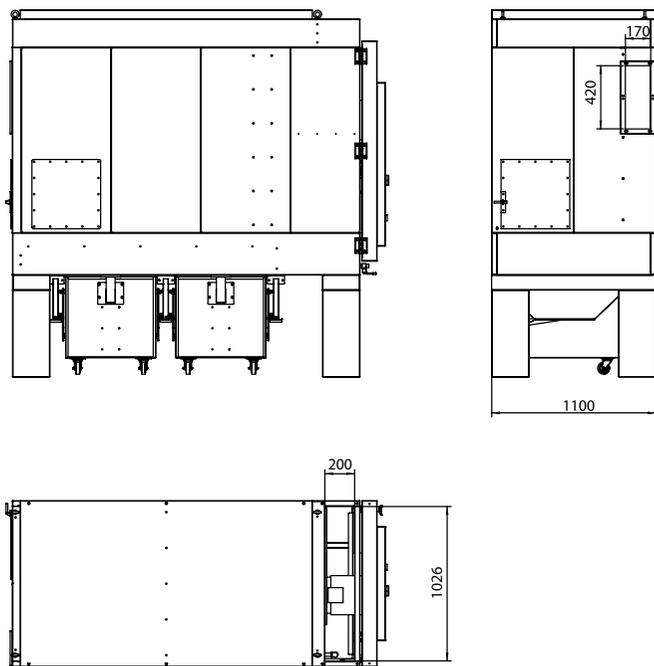
vf 125/140



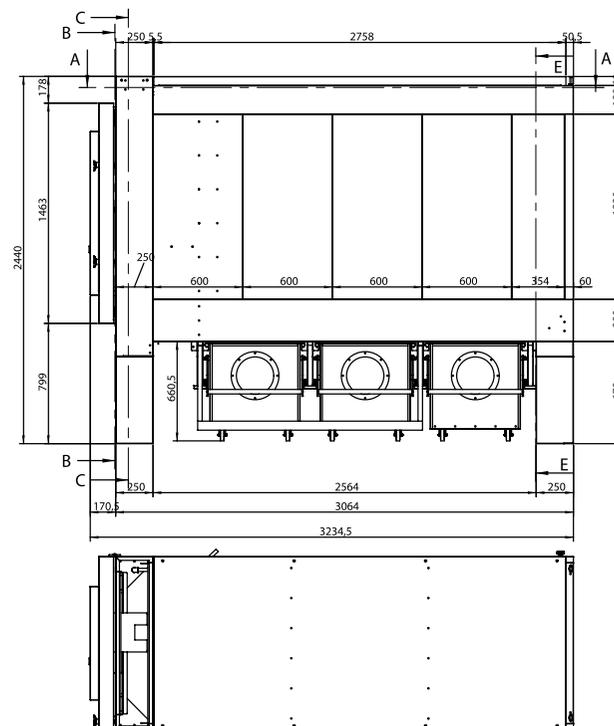
vf 160/200



vf 250



vf 300



aspirateurs à dépression groupes opérateurs



Réduction des risques

Le ventilateur est positionné à l'extrémité de la machine, une paroi spécifique le sépare de la zone de filtration pour éliminer tout risque d'explosion.



La praticité au premier plan

Tous les aspirateurs de la série vf comprennent un ou plusieurs conteneurs pour la récupération des copeaux et de la poussière de bois. Ils sont également faciles à déplacer grâce aux roues présentes.

Performance absolue

Les aspirateurs vf 125 et vf 140 sont équipés d'un filtre à cartouche pour réduire au minimum les dimensions d'encombrement de la machine, tandis qu'à partir du modèle vf 160, SCM utilise des filtres à manches pour la plus grande efficacité de filtration et de nettoyage.

filtre à cartouche



filtres à manches



aspirateurs

à sac

formula eco 350q

formula eco 350t

formula eco 300d

formula eco 300k

formula eco 300sk



| formula | | eco 350q | eco 350t | eco 300d | eco 300s | eco 300sk |
|--------------------------------|-------------------|-----------|----------|----------|----------|-----------|
| Sacs | | 4 | 3 | 2 | 1 | 1 |
| Capacité d'aspiration | m ³ /h | 4560 | 4560 | 3900 | 2550 | 2550 |
| Diamètre hélice | mm | 356 | 356 | 305 | 300 | 300 |
| Attaches à l'aspiration | | 4 | 4 | 3 | 2 | 2 |
| Diamètres bouches d'aspiration | mm | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Diamètre des sacs | mm | 1850 | 1850 | 1300 | 900 | 900 |
| Capacité des sacs | m ³ | 0,79 | 0,59 | 0,43 | 0,15 | 0,15 |
| Puissance moteur | kW (Hz) | 5 kW (50) | 3,7 (50) | 2,2 (50) | 1,5 (50) | 1,5 (50) |

entraîneurs

formula feed 48

feed 48 entraîneur à 4 rouleaux avec support

formula feed 38

feed 38 entraîneur à 3 rouleaux avec support



| formula | | feed 48 | feed 38 |
|--------------------|---------|-------------------------|-------------------------|
| Nombre de rouleaux | | 4 | 3 |
| Vitesse d'avance | m/min | 2/4/5,5/7/11/13/16,5/33 | 2/4/5,5/7/11/13/16,5/33 |
| Diamètre rouleaux | mm | 120 | 120 |
| Course rouleaux | t/min | 18 | 18 |
| Puissance moteur | kW (Hz) | 0,75 (50) | 0,75 (50) |

cadreuse
formula
clamp 2500



| formula | | clamp 2500 |
|--|----|-------------|
| Capacité d'usage | mm | 2500 x 1800 |
| Course cylindres hydrauliques verticaux | mm | 150 |
| Pression de chaque cylindre hydraulique vertical | kg | 1270 |
| Course cylindres hydrauliques horizontaux | mm | 120 |
| Pression de chaque cylindre hydraulique horizontal | kg | 770 |

cadreuse groupes opérateurs



Extrême facilité d'utilisation

Cylindres hydrauliques.

Le mécanisme de positionnement simple et rapide des montants verticaux permet de positionner les cylindres hydrauliques avec beaucoup de facilité.



Solidité et robustesse

Supports inférieurs en fonte.

La robustesse de la machine est garantie par les supports inférieurs en fonte robuste.



Pression sous contrôle

Tableau de commande.

La pression des cylindres est gérée par des leviers pratiques et un tableau de commande équipé d'un manomètre de lecture et d'un robinet de blocage pour maintenir les cylindres en pression: des usinages toujours sous contrôle.

LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM. UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE.

Avec plus de 65 années de succès, **Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois**, le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois, présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans

3 principaux pôles de production en Italie

300.000 m² de production

17.000 machines produites chaque année

90% d'exportations

20 filiales à l'étranger

350 agents et distributeurs

500 techniciens d'assistance

500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN.

Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR UNE COMPÉTENCE DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.



ÉLECTRO-BROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES



TABLEAUX ÉLECTRIQUES



COMPOSANTS MÉTALLIQUES



PIÈCES MOULÉES EN FONTE

1.000 TECHNICIENS ET 36.000 RÉFÉRENCES À DISPOSITION POUR UNE ASSISTANCE RAPIDE ET DE QUALITÉ

DES TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS, UNE GESTION EFFICACE ET 6 MAGASINS DE PIÈCES DÉTACHÉES DANS LE MONDE POUR UNE ASSISTANCE DE PROXIMITÉ, SÛRE ET EFFICACE.

SERVICE ASSISTANCE

SCM propose des attentions qui vont bien au-delà du moment de l'acquisition, afin de garantir dans le temps les prestations optimales du système de production de ses clients.

UNE OFFRE COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE

- installation et mise en route de machines, cellules, lignes et systèmes
- programmes de formation sur mesure pour chaque client
- télé-assistance pour réduire les délais et coûts d'éventuels arrêts machine
- programmes de maintenance préventive pour garantir des prestations constantes dans le temps
- révisions complètes des machines et systèmes pour renouveler la valeur ajoutée des investissements
- mises à jour personnalisées pour les machines et systèmes des clients afin de répondre à de nouvelles exigences de production

 scmservice

SERVICE PIÈCES DÉTACHÉES

Au niveau global, SCM peut compter sur 140 employés au service pièces détachées, pour une gestion intelligente du magasin en mesure de satisfaire chaque demande avec une expédition en temps réel.



36.000 RÉFÉRENCES

Des pièces disponibles pour chaque référence, représentant un investissement égal à 12 millions d'euros.



DES PIÈCES GARANTIES

Même pour les articles que l'on trouve plus difficilement, avec 3,5 millions d'euros investis pour les pièces "critiques".



DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE

Plus de 90% des commandes reçues chaque jour sont traitées le jour même grâce à la grande disponibilité des références au sein de notre stock.



6 SIÈGES DANS LE MONDE

Pour la gestion des pièces (Rimini, Singapour, Shenzhen, Moscou, Atlanta, São Bento do Sul).



500 EXPÉDITIONS PAR JOUR

 scmspareparts




woodworking technology

Les puissances des moteurs dans ce catalogue s'entendent exprimées en S6, sauf où cela est spécifié différemment. Les machines sont représentées, dans ce catalogue, avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par les normes CE.

rev.00
05/2018



**Vente de matériel bois / BTP
d'équipement d'atelier, chantier
Achat / Vente de matériel d'occasion et réparation**

Les Terrisses, (F)07380 Lalevade d'Ardèche

Tel : 06 86 83 66 32

Mail : arcomat.ginoux@orange.fr

Site : www.arcomat-services.fr





SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0447548D