

**L'Invincible**

**ARCO**  **MAT**

Vente de matériel bois / BTP  
d'équipement d'atelier, chantier  
Achat / Vente de matériel d'occasion et réparation

Les Terrisses, (F)07380 Lalevade d'Ardèche

Tel : 06 86 83 66 32


Mail : [arcomat.ginoux@orange.fr](mailto:arcomat.ginoux@orange.fr)



## 1952

### L'HISTOIRE D'UN SUCCES

Introduction dans le secteur du travail du bois avec la conception et production de la première combinée multifonctions. Immédiatement produite sur échelle industrielle sous la marque L'invincible, devient rapidement reconnu pour sa qualité de construction et sa compétitivité, caractéristiques qui favorisent une rapide et ample diffusion, d'abord en Europe puis dans le monde entier.



## 2006

### FIERS DE NOS RACINES RENAISSANCE DE L'INVINCIBLE!

La marque historique de Scm revient sur le marché avec une nouvelle ligne de machines classiques offrant des technologies de pointe dans un produit personnalisé et exclusif.

## State Of The Art

L'invincible dicte les **nouveaux standards de qualité** et exprime tout le savoir-faire du fabricant de la plus vaste gamme de machines pour le travail du bois dans le monde.

|                                   |    |
|-----------------------------------|----|
| Scie circulaire                   | 02 |
| Toupie                            | 08 |
| Dégauchisseuse                    | 14 |
| Raboteuse                         | 16 |
| Combinée Dégauchisseuse Raboteuse | 20 |

# SCIE CIRCULAIRE

## **AIDE A L'OPERATEUR: UNE SEULE COUPE, LA JUSTE COUPE.**

Le grand écran suggère constamment à l'opérateur des indications pour l'utilisation correcte de toutes les configurations de coupe. Il est possible de réaliser la pièce désirée avec une précision maximale et sans besoin de faire aucun calcul ou pièce d'essai même dans le cas les plus complexes (coupes angulaires sur la table, lame inclinée, cotes inconnues, ...).

## **WIRELESS: LORSQUE LA TECHNOLOGIE AIDE VRAIMENT.**

La commande électronique met à jour en temps réel la cote de position de trois butées de référence en indiquant la dimension réelle de la pièce dans n'importe quelle configuration de coupe.

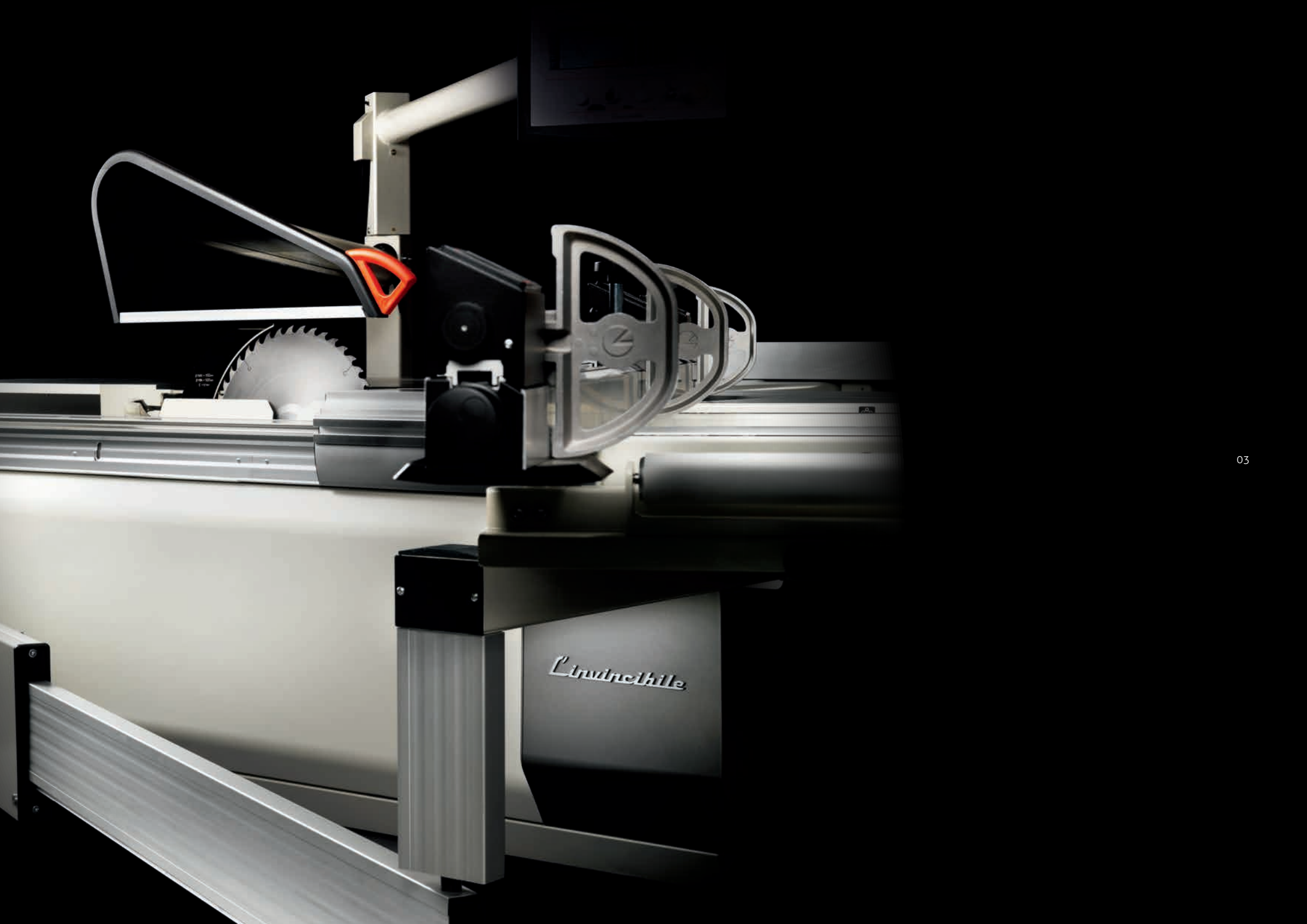
## **FULL SUPPORT: LA MECANIQUE DE PRECISION POUR VOUS SIMPLIFIER LA VIE.**

Dans toute position de coupe angulaire, un appui maximal est garanti pour le panneau grâce à une solution brevetée Scm: un axe de rotation unique assure un maximum de fiabilité dans le temps. Cette machine a la capacité d'usiner des panneaux même lourds et de grandes dimensions quel que soit l'angle (de +50° à -50°). Le guide "Quick Lock" très pratique et le rouleau extensible complètent le riche équipement pour satisfaire toutes les exigences d'utilisation. Châssis orientable pour coupes angulaires.

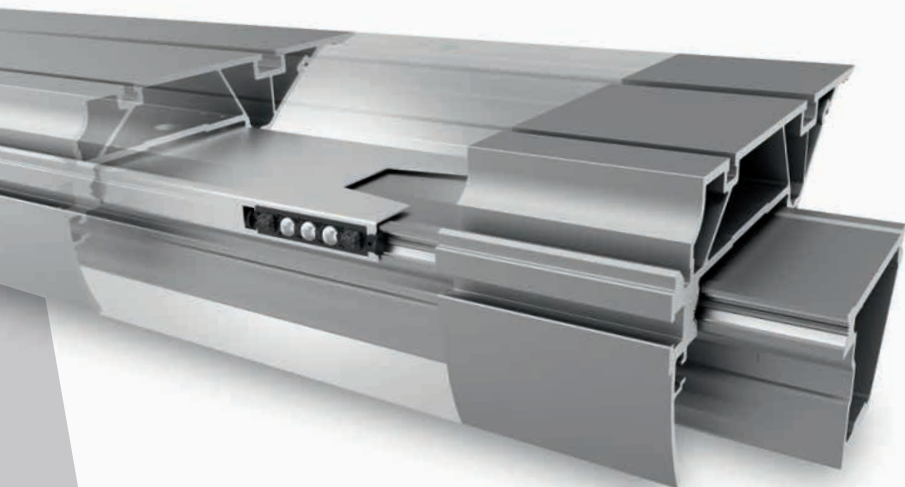
**⊕ plaisir dans le travail**  
**⊖ d'imprévus**

*L'invincible*





# SCIE CIRCULAIRE



## CHARIOT COULISSANT: EXCELLENTE QUALITE DE COUPE GARANTIE DANS LE TEMPS.

Le chariot ne demande aucun réglage et grâce à sa structure avec guides en acier spécial rectifié en forme d'arc (solution exclusive et brevetée Scm), il supporte des chargements quatre fois supérieurs.

## PROFIL ARCHIFORME: L'EXCELLENCE DE L'USINAGE.

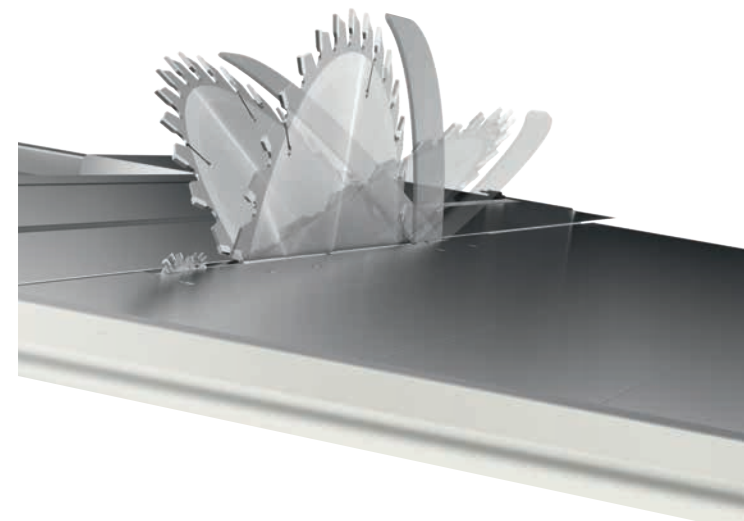
- plus de jeux et plus besoin de devoir refaire les réglages
- capacité de chargement supérieure
- tolérance  $\pm 0,05$  mm sur toute la longueur du chariot pour une coupe parfaitement rectiligne, de très haute qualité

Le positionnement horizontal des guides est une garantie de protection contre les poussières et une façon d'améliorer leur coulissement.

## DOUBLE INCLINAISON LAME: HAUTEUR DE COUPE MAXIMUM SANS AUCUN COMPROMIS.

La solution de Scm capable d'utiliser une lame de 550 mm de diamètre sans inciseur ou en même temps une lame de 450 mm et inciseur de 160 mm de diamètre, aussi bien pour les coupes de 90° que celles inclinées à  $\pm 46^\circ$ , garantissant les plus hautes prestations sur les panneaux anoblis ou les composants en massif.

*L'invincible si x*



## NOUVEAU SYSTEME AUTOMATIQUE DE POSITIONNEMENT DE LA PROTECTION SUSPENDUE: L'INNOVATION AU SERVICE DE L'OPERATEUR.

La protection suspendue se positionne de façon automatique en fonction de l'inclinaison de la lame grâce à l'exclusif **Système AP** (brevet Scm). Cela rend le passage de coupe avec différentes inclinaisons encore plus rapide et sûr sans nécessité pour l'opérateur de changer les réglages de la machine.

*L'invincible si x*



⊕ de fiabilité  
⊖ d'entretien

*L'invincible*

## FLUIDITE DU MOUVEMENT: BANDEAU TELESCOPIQUE.

Le support à bandeau est le seul à être réalisé avec un acier extrudé de grande dimension et un guide linéaire à recirculation de billes, garantissant ainsi:

- coulissement maximum de la pièce en usinage
- absence de jeux et de bruit
- protections des poussières
- absence de manutention

## EASY TOUCH: L'AVANTAGE IMMEDIAT QUI VOUS GUIDE PARTOUT.

Gérer toutes les fonctionnalités de la machine de manière simple et intuitive devient un vrai plaisir grâce à l'écran couleur tactile de 7" ou 12". Au cours de l'usinage, l'opérateur reçoit constamment des conseils et des renseignements utiles qui l'empêcheront de commettre la moindre erreur.

Des fonctions de calcul supplémentaires guident l'utilisateur pour la réalisation des coupes d'assemblages et formes géométriques complexes.



easy touch 12"



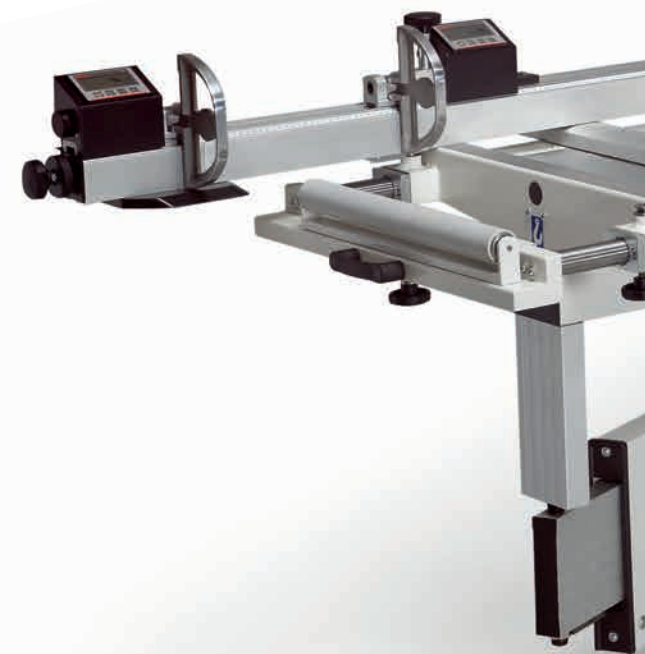
easy touch 7"

⊕ de précision  
⊖ de calculs

# SCIE CIRCULAIRE

|  |    | /SI X     | /SI 5     | /SI 3     |
|--|----|-----------|-----------|-----------|
| <b>Équipement</b>  |    |           |           |           |
| Contrôle électronique Easy Touch 12"   |    | S         | 0         | 0         |
| Contrôle électronique Easy Touch 7"  |    | -         | S         | S         |
| Panneau de commande suspendu   |    | S         | S         | S         |
| Réglage électronique inciseur  |    | 0*        | S         | S         |
| Guide parallèle automatique avec déplacement par vis et guide linéaire à recirculation de billes |    | S         | S         | S         |
| Boutons marche/arrêt des lames intégrées sur le chariot  |    | S         | S         | S         |
| Dispositif "Compex"  |    | -         | S         | S         |
| Guide d'équarrissage avec lecteurs à cristaux liquides sur butées                                |    | S         | 0         | 0         |
| "Full support/Wireless"  |    | S         | 0         | 0         |
| Serrage rapide de la lame principale   |    | S         | 0         | 0         |
| Fonction "Dado"  |    | -         | 0         | 0         |
| Inverseur pour change de vitesse électronique de la lame principale                              |    | S         | 0         | 0         |
| "SAVENERGY" système de gestion intelligente des consommations d'énergie                          |    | 0         | 0         | 0         |
| <b>Données techniques</b>  |    |           |           |           |
| Capacité à équarrir avec chariot 3200  | mm | 3200x3200 | 3200x3200 | 3200x3200 |
| Largeur de coupe sur guide parallèle   | mm | 1500      | 1500      | 1500      |
| Hauteur maxi. de coupe à 90°   | mm | 200       | 200       | 140       |
| Hauteur maxi. de coupe à 45°   | mm | 130       | 130       | 97        |
| Hauteur maxi. de coupe à - 45°   | mm | 105       | -         | -         |
| Puissance moteur lame principale   | kW | 9         | 7         | 7         |
| Puissance moteur lame inciseur   | kW | 1,3       | 1,3       | 1,3       |

\* Groupe inciseur disponible en option



*L'invincible*





# TOUPIE

## QUALITE DE FINITION DE LA PIECE EN COURS D'USINAGE.

Absence totale de vibration et rigidité absolue de la machine en cours d'usinage grâce à la structure parfaitement équilibrée de l'électromandrin et à des sous-ensembles et des matériaux de haute qualité.

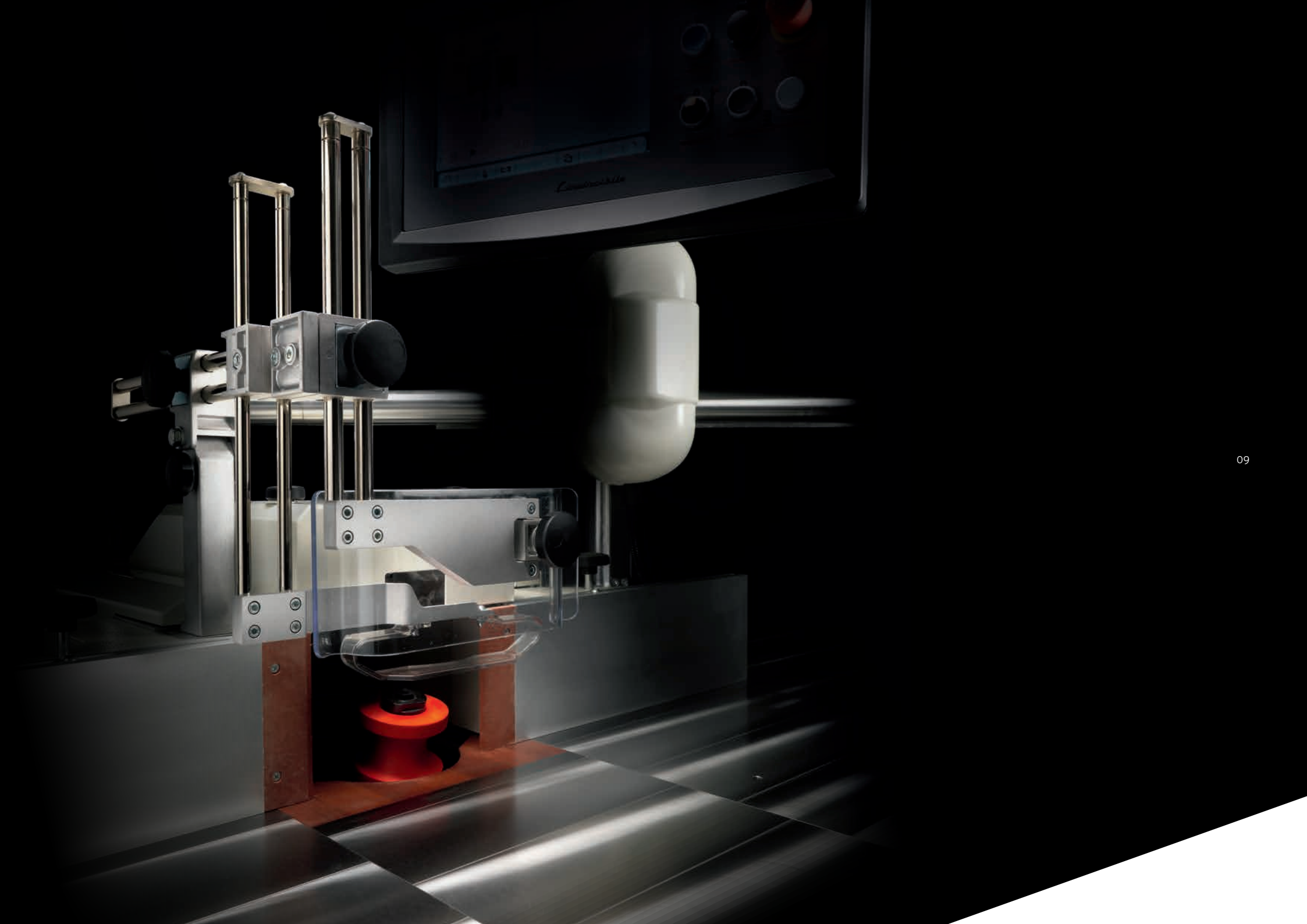
Alimentation directe par inverseur pour la gestion électronique de la vitesse de rotation de 900 à 12.000 t/min avec la puissance maximale disponible à partir de 3.400 t/min.

08

⊕ satisfactions

⊖ de temps perdu

*L'invincible*



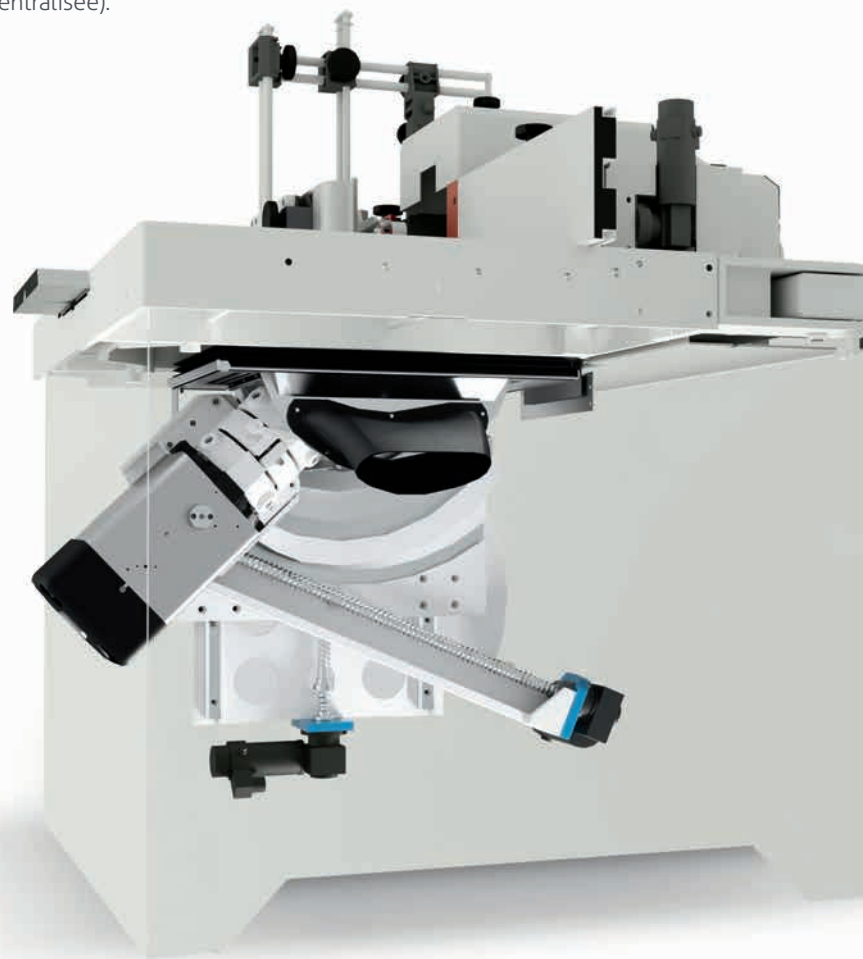
# TOUPIE

## **ELECTROMANDRIN: UNE PRECISION ET UNE FIABILITE SANS PAREIL DANS LE TEMPS.**

L'unité motrice exclusive comprend un électromandrin spécialement conçu pour toutes les possibilités d'utilisation d'une toupie. La transmission directe de l'électromandrin élimine les opérations de maintenance des systèmes traditionnels de transmission par courroies. Nettoyage optimum de la machine et salubrité du milieu de travail grâce à l'efficace système d'aspiration avec bouches latérales.

## **MOINS DE DEPLACEMENTS POUR UN REGLAGE PLUS RAPIDE.**

Rapidité et simplicité de mise au point grâce au système exclusif de déplacement de l'arbre toupie (brevet Scm) qui permet de positionner la hauteur de l'outil avec l'arbre incliné et le guide toupie, de manière indépendante. Prestations au niveau maximum en utilisant la technologie la plus avancée des vis à recirculation de billes et des guides linéaires, garantissant une absence totale de vibrations et d'usure et donc un entretien réduit (lubrification centralisée).



⊕ technologie  
⊖ d'entretien

*L'invincible*

### **EASY TOUCH: L'AVANTAGE IMMEDIAT QUI VOUS GUIDE PARTOUT.**

Gérer toutes les fonctionnalités de la machine de manière simple et intuitive devient un vrai plaisir grâce à l'écran couleur tactile de 7" ou 12". Au cours de l'usinage, l'opérateur reçoit constamment des conseils et des renseignements utiles qui l'empêcheront de commettre la moindre erreur. Travail en toute sécurité grâce aux informations et aux avertissements qui apparaissent sur l'écran. Haute prestations et capacités fonctionnelles grâce à la possibilité de mémoriser jusqu'à 1000 programmes et aux 700 outils qui peuvent être importés dans la base de données de la machine.

### **RECONNAISSANCE DE L'OUTIL: VITESSE DE REGLAGE ET SECURITE.**

Le système élimine chaque opération manuelle pour le réglage du travail, en permettant d'obtenir automatiquement toutes les données d'usinage. Plus grande sûreté pour l'opérateur: la possibilité de sélectionner seulement les programmes associés à l'outil élimine les éventuelles situations dangereuses. Moins de données à insérer, moins d'erreurs, prêt à travailler rapidement.

### **AIDE A L'OPERATEUR: LE TRAVAIL DEVIENT SIMPLE ET PRECIS.**

Pour chaque outil il est possible de positionner la machine sans devoir faire des calculs ou créer de programmes, grâce à la possibilité de définir le point d'origine sur trois différentes positions du profil de l'outil. Pour les usinages les plus récurrents, on peut déterminer les dimensions du profil désiré et sélectionner l'outil à utiliser. Les commandes génèrent le programme dédié à effectuer toutes les opérations nécessaires.



easy touch 12"



easy touch 7"

**⊕ sécurité**  
**⊖ d'erreurs**

# TOUPIE

|   | /TI 7  | /TI 5                | /TF 5                |                               |
|---|--------|----------------------|----------------------|-------------------------------|
| <b>Dotazione</b>  |        |                      |                      |                               |
| Contrôle électronique Easy Touch 12"                                    | S      | 0                    | 0                    |                               |
| Contrôle électronique Easy Touch 7"                                     | -      | S                    | S                    |                               |
| Panneau de commande suspendu  | S      | S                    | S                    |                               |
| Guide toupie « Flex » avec déplacement automatique                      | S      | S                    | S                    |                               |
| Tables en aluminium pour guide à profiler                               | S      | S                    | S                    |                               |
| Table à secteur "Fast" avec déplacement manuel                          | -      | S                    | S                    |                               |
| Table à secteur "Fast" avec déplacement automatique                     | S      | 0                    | 0                    |                               |
| Inverseur pour changement vitesse de 900 à 12.000 t/min                 | S      | S                    | 0                    |                               |
| Elettromandrin 7,5kW  | S      | S                    | 0                    |                               |
| Elettromandrin 11kW   | 0      | 0                    | 0                    |                               |
| Arbre avec changement rapide HSK 63B                                    | S      | 0                    | 0                    |                               |
| Arbre avec changement rapide HSK 63E                                    | 0      | 0                    | 0                    |                               |
| Système de reconnaissance automatique de l'outil                        | S      | -                    | -                    |                               |
| Arbre interchangeable MK5   | -      | S                    | S                    |                               |
| Blocage rapide outil "T-SET"  | -      | 0                    | 0                    |                               |
| Support entraîneur déplacement automatique                              | 0      | 0                    | 0                    |                               |
| Support entraîneur déplacement manuel                                   | 0      | 0                    | 0                    |                               |
| Version "LL" table avec n.2 rallonges à profiler                        | 0      | 0                    | 0                    |                               |
| Version "TL PRO-10" pour tenonner et profiler                           | 0      | 0                    | 0                    |                               |
| Groupe de récupération de la pareclose                                  | 0      | 0                    | 0                    |                               |
| "SAVENERGY" système de gestion intelligente des consommations d'énergie | 0      | 0                    | 0                    |                               |
| <b>Données techniques</b>   |        |                      |                      |                               |
| Dimensions de la table d'usinage  | mm     | 1200x750             | 1200x780             | 1200x730                      |
| Inclinaison arbre toupie  | degrés | ±45,50°              | ±45,50°              | -                             |
| Vitesse de rotation arbre toupie  | t/min  | 900÷12.000           | 900÷12.000           | 3000÷4500÷6000÷<br>7000÷10000 |
| Course guide toupie   | mm     | 250 (de -125 à +125) | 250 (de -125 à +125) | 250 (de -125 à +125)          |



# DEGAUCHISSEUSE

## DEPLACEMENT PAR BIELLES: PRECISION CONSTANTE DANS LE TEMPS.

Usinages en totale sécurité avec le déplacement de table en entrée par un cinématisme en parallélogramme qui garantit la distance constante entre l'arbre porte-couteaux et la table d'usinage. Le système agit directement sur les bielles et évite tous les efforts à la table en assurant planéité constante dans le temps.

## FONCTION CONCAVE/CONVEXE: JONCTIONS TOUJOURS PARFAITES.

Les réglages disponibles permettent l'encollage parfait des pièces en obtenant un couplage parfait et éliminant toute trace de joint. Fonction particulièrement utile dans l'usinage de pièces longues.

⊕ **fiabilité**  
⊖ **d'entretien**



*L'invincibile*





# RABOTEUSE

## ROULEAUX D'ENTRAÎNEMENT SUR BIELLES: FINITION PARFAITE.

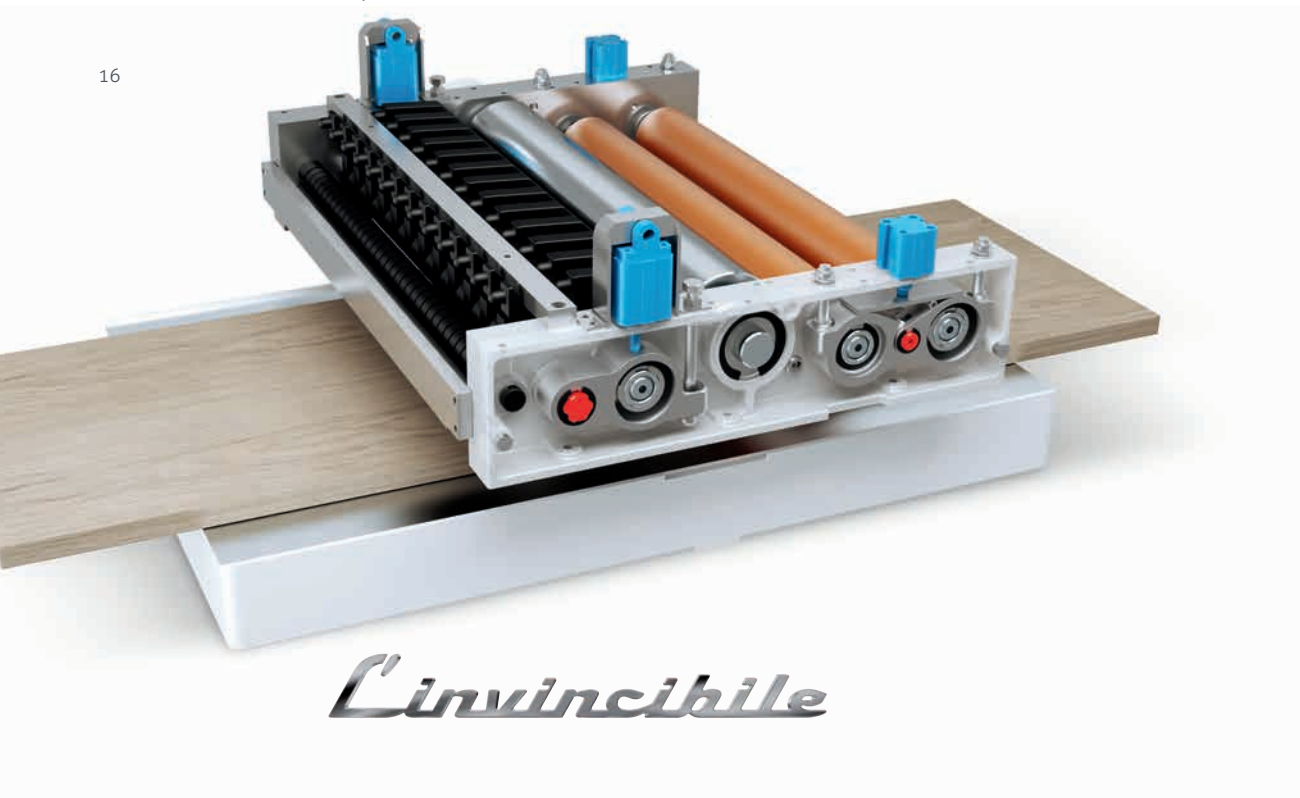
Linéarité parfaite grâce à l'entraînement sur bielles des trois rouleaux, qui permettent le déplacement vertical par rotation; la possibilité d'arrêt de la pièce en usinage et la présence d'accoups sur la surface sont éliminées.

## ROULEAUX INTERCHANGEABLES: UNE SEULE MACHINE POUR TOUTES LES EXIGENCES.

Finition parfaite grâce au changement simple et rapide des rouleaux, qui permet de configurer le type d'entraînement en fonction des exigences particulières, comme dans les cas de faibles retraits de matière sur bois précieux et/ou les usinages pour lesquels sont produits plusieurs pièces d'épaisseur différente.

⊕ qualité  
⊖ de temps perdu

16



scm

inchehile

# DEGAUCHISSEUSE RABOTEUSE

|   |    | / F 7    |
|---|----|----------|
| <b>Équipement</b>   |    |          |
| Tableau de commandes suspendu                                   |    | S        |
| Déplacement électrique de la table en entrée                    |    | S        |
| Visualisateur digital électronique de la cote de prise de bois  |    | S        |
| Fonction concave/convexe  |    | S        |
| Protection arbre dégaou intégrée dans la machine                |    | S        |
| Protection arbre dégaou intégrée dans la machine "Smart Lifter" |    | O        |
| Guide additionnel escamotable                                   |    | S        |
| Arbre monobloc avec couteaux à jeter "Tersa"                    |    | O        |
| "Xylent" arbre de dégaou en spirale                             |    | O        |
| <b>Données techniques</b>                                       |    |          |
| Largeur utile d'usinage   | mm | 520      |
| Longueur totale des tables                                      | mm | 3008     |
| Diamètre de l'arbre   | mm | 120      |
| N. 4 couteaux   | mm | 35x3x520 |
| Dimensions guide dégaou   | mm | 1500x175 |
| Puissance moteur principale                                     | kW | 7        |

|   |    | / S 7    |
|---|----|----------|
| <b>Équipement</b>   |    |          |
| Commande électronique "Ready"   |    | S        |
| Positionnement automatique hauteur d'usinage  |    | S        |
| Vitesse d'entraînement variable électroniquement de 4 à 20 m/min                            |    | S        |
| Premier rouleau d'entraînement en entrée en acier rainuré hélicoïdal                        |    | S        |
| Premier rouleau d'entraînement en entrée recouvert en caoutchouc                            |    | O        |
| Premier rouleau d'entraînement en entrée recomposé en caoutchouc                            |    | O        |
| Premier rouleau d'entraînement en entrée sectionné en acier                                 |    | O        |
| N. 2 rouleaux d'entraînement en sortie recouverts en caoutchouc                             |    | S        |
| Pression pneumatique réglable indépendante sur les rouleaux d'entraînement en entrée/sortie |    | S        |
| N. 2 rouleaux fous dans la table d'usinage  |    | O        |
| Arbre monobloc avec couteaux à jeter "Tersa"  |    | O        |
| "Xylent" arbre de dégaou en spirale   |    | O        |
| Rallonge de la table en sortie  |    | O        |
| <b>Données techniques</b>   |    |          |
| Dimensions de la table d'usinage  | mm | 640x1000 |
| Hauteur d'usinage maxi.   | mm | 300      |
| Hauteur d'usinage mini.   | mm | 3,5      |
| Diamètre de l'arbre   | mm | 120      |
| N. 4 couteaux   | mm | 35x3x640 |
| Diamètre rouleaux d'entraînement  | mm | 85       |
| Puissance moteur principale   | kW | 9        |
| Puissance moteur d'entraînement   | kW | 1,3      |





# DEGAUCHISSEUSE RABOTEUSE

## SYSTEME ASSISTE POUR L'OUVERTURE DES TABLES: RAPIDITE, ERGONOMIE ET SECURITE.

Changer d'usinage, entre dégauchissage et rabotage, devient simple, sûr et sans efforts grâce aux deux commandes situées sur le devant de la machine qui, en plus de relever automatiquement les tables d'usinage, permettent de positionner la coiffe d'aspiration et le système de sécurité.

20

- ⊕ fonctionnel
- ⊖ de contretemps

*L'invincible*





# DEGAUCHISSEUSE RABOTEUSE

FS 7

## Équipement

|  |   |
|--|---|
| Commande électronique "Ready"  | S |
| Positionnement automatique hauteur d'usinage                         | S |
| Mise à point rapide dans le passage entre dégauchissage et rabotage  | S |
| Premier rouleau d'entraînement en entrée en acier rainuré hélicoïdal | S |
| Premier rouleau d'entraînement en entrée sectionné en acier          | 0 |
| Rouleau d'entraînement en sortie recouvert en caoutchouc             | S |
| N. 2 rouleaux fous dans la table d'usinage                           | 0 |
| Guide additionnel escamotable  | 0 |
| Arbre monobloc avec couteaux à jeter "Tersa"                         | 0 |
| "Xylent" arbre de dégauch en spirale                                 | 0 |

## Données techniques

|                                  |       |           |
|----------------------------------|-------|-----------|
| Dimensions de la table d'usinage | mm    | 520x900   |
| Hauteur d'usinage maxi.          | mm    | 250       |
| Hauteur d'usinage mini.          | mm    | 3         |
| Diamètre de l'arbre              | mm    | 120       |
| Diamètre rouleau d'entraînement  | mm    | 67        |
| Vitesse d'avancement             | m/min | 5-8-12-18 |
| Puissance moteur principale      | kW    | 9         |

*L'invincibile*









Scm Group S.p.A  
via Emilia, 77  
47921 Rimini - Italy

via Casale, 450  
47826 Villa Verucchio  
Rimini - Italy

[scm@scmgroup.com](mailto:scm@scmgroup.com)  
[www.scmwood.com](http://www.scmwood.com)



*L'invincible*

State Of The Art

**ARCO**  **MAT**

Vente de matériel bois / BTP  
d'équipement d'atelier, chantier  
Achat / Vente de matériel d'occasion et réparation

Les Terrisses, (F)07380 Lalevade d'Ardèche  
Tel : 06 86 83 66 32  
Mail : [arcomat.ginoux@orange.fr](mailto:arcomat.ginoux@orange.fr)



00L0365443B